

钢化玻璃生产 新诚铭玻璃 邵阳钢化玻璃

产品名称	钢化玻璃生产 新诚铭玻璃 邵阳钢化玻璃
公司名称	襄阳新诚铭玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区光彩工业园C1栋
联系电话	13329879199

产品详情

热浸处理又称均质处理，钢化玻璃生产，俗称“引爆”。热浸处理是将钢化玻璃加热到 290 ± 10 ，并保温一定时间，促使硫化镍在钢化玻璃中快速完成晶相转变，让原本使用后才可能自爆的钢化玻璃人为地提前破碎在工厂的热浸炉中，从而减少安装后使用中的钢化玻璃自爆。该方法一般用热风作为加热的介质，国外称作“Heat Soak Test”，简称HST，直译为热浸处理。

钢化玻璃的应力不均，双层钢化玻璃，会明显增大自爆率，已经到了不容忽视的程度。应力不均引发的自爆有时表现得非常集中，特别是弯钢化玻璃的某具体批次的自爆率会达到令人震惊的严重程度，且可能连续发生自爆。其原因主要是局部应力不均和张应力层在厚度方向的偏移，玻璃原片自身质量也有一定的影响。应力不均会大幅降低玻璃的强度，在一定程度上相当于提高了内部的张应力，从而自爆率提高了。如果能使钢化玻璃的应力均匀分布，则可有效降低自爆率。

钢化玻璃是将玻璃加热至700度左右，邵阳钢化玻璃，然后急速冷却，使玻璃强度成倍加强的安全玻璃。钢化玻璃的强度约为普通玻璃的3—5倍。当钢化玻璃被外力破坏时，碎变成豆粒大小的颗粒，减少对人体的伤害。

钢化玻璃可抵挡0—200度的温度突变，无热炸裂。根据处理程度不同可分为钢化和半钢化玻璃（又称热增强玻璃）。

安全性：玻璃破碎后成类似蜂窝状的碎小钝角颗粒，对人体不会造成重大伤害。

高强度：钢化玻璃强度一般是普通玻璃的3-5倍。