

真空镀膜设备 镀膜设备 至成镀膜设备制造厂家

产品名称	真空镀膜设备 镀膜设备 至成镀膜设备制造厂家
公司名称	东莞市至成真空科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区流涌尾工业区汾溪路450号
联系电话	13926868291

产品详情

如何减少真空镀膜设备中的灰尘？

使用真空镀膜设备进行镀膜时，镀膜表面的一层灰尘会影响真空镀膜的整体效果，那么该如何减少灰尘呢？

- 1、使用的源材料要符合必要的纯度要求；
- 2、样品取出后放置环境要注意清洁的问题；
- 3、镀膜一段时间后，真空室内壁必须要清洁处理；
- 4、清洗衬底材料，必须要做到严格合乎工艺要求；
- 5、工作人员有专门的服装，操作要戴手套、脚套等；
- 6、适当的增加环境的湿度，有利于降低周围环境的悬浮固体颗粒物；
- 7、技术上明确允许的颗粒尺寸和单位面积颗粒物的数量的上限大致是多少；
- 8、室内空气流动性低、地面干净，如果是水泥地，需要覆盖处理。墙壁、屋顶不能使用一般的灰质涂料粉刷。

真空电镀的主要应用范围及真空镀膜机冷却系统的原理

真空电镀大家应该都有一定的了解，它主要包括真空蒸镀、溅射镀和离子镀几种类型，它们都是采用在真空条件下，通过蒸馏或溅射等方式在塑件表面沉积各种金属和非金属薄膜，通过这样的方式可以得到非常薄的表面镀层，同时具有速度快附着力好的突出优点。

正是由于这些优点，所以真空电镀设备的应用非常广泛，如在ABS料、ABS+PC料、PC料，家用电器、化妆品包装等产品上都有着不错的应用。同时因其工艺流程复杂、环境、设备要求高，单价比水电镀昂贵。现对其工艺流程作简要介绍：产品表面清洁-- 去静电-- 喷底漆-- 烘烤底漆-- 真空镀膜-- 喷面漆-- 烘烤面漆-- 包装。

而真空电镀的做法也是相当复杂，一般是在素材上先喷一层底漆，再做电镀。由于素材是塑料件，在注塑时会残留空气泡，有机气体，而在放置时会吸入空气中的水分。另外，由于塑料表面不够平整，直接电镀的工件表面不光滑，光泽低，金属感差，并且会出现气泡，水泡等不良状况。喷上一层底漆以后，会形成一个光滑平整的表面，并且杜绝了塑料本身存在的气泡水泡的产生，使得电镀的效果得以展现。

真空镀膜机磁流体密封组件的安装

真空镀膜机磁流体密封组件的安装与使用:密封组件安装与使用时应注意注意被装的密封组件与轴的同轴度要求、磁流体的注入量应适当、安装前既应对组件进行必要的真空清洗处理、密封组件泄漏时检查：

- 1、注意被装的密封组件与轴的同轴度要求，借以保证密封间隙具有较小的偏心率。
- 2、磁流体的注入量应适当，在保证各级密封间隙中具有足够量的前提下，不可过多地注入磁流体，以防抽空时多余的磁流体进入真空室内，污染真空室。
- 3、安装前既应对组件进行必要的真空清洗处理，又应注意防止乙醇等清洗剂滴入磁流体密封组件内，以免引起密封组件的失效。
- 4、如发现密封组件泄漏时应从如下几点进行查找：a、磁流体是否失效；b、连接法兰与组件内静密封圈是否受到损坏；c、极齿齿型是否与转轴接触产生干摩擦；d、转轴与密封组件是否连接不当产生同轴度移位；e、磁铁是否退磁等。