

铝制品精加工 铝合金深加工 铝件CNC加工 厂家挤压铝材定制

产品名称	铝制品精加工 铝合金深加工 铝件CNC加工 厂家挤压铝材定制
公司名称	佛山市煜钦铝业有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:煜钦 规格:定制 产地:佛山
公司地址	佛山市南海区狮山镇松岗石碣恒丰工业区16号厂房(住所申报)(注册地址)
联系电话	13202972593

产品详情

粗加工以去除余量为目的，可采用虎钳或三爪装夹，夹紧力应保证装夹可靠。精加工时，为保证满足尺寸及形位公差精度，定位基准面一定要有良好的平面度，使定位面与工作平台有良好的贴合。因此，精加工前，一般专门安排工序，对定位面进行精修加工，以消除半精加工及去应力后引起的定位面变形，开放式平面一般选择钳工研磨，封闭式平面选择高精度机床精铣。精修定位面时，一般采用虎钳装夹，且要求夹紧力要小，零件在自然状态下夹紧，不得敲平。复杂铝合金零件的精加工阶段，一般需要进行多面加工，因而采用工装定位压紧的装夹方式。为了防止过于压紧而引起的变形，要求压板压紧力要垂直于受力面，尽量避免产生侧向分力。选择压紧位置时，工件在受力位置应是实心，且与定位工装紧密接触，不得有较大的窗口、悬空等，以减小压紧力因素的影响。铝制品精加工 铝合金深加工 铝件CNC加工 厂家挤压铝材定制