

# 亚克力行业专用节能性亚克力吸塑机亚克力成型机

产品名称	亚克力行业专用节能性亚克力吸塑机亚克力成型机
公司名称	宁波江北勤龙数控科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:勤龙 型号:QL2600 规格:2.6*1.62*2(m)
公司地址	江北区通惠路78号24幢1-6
联系电话	86 0574 87096848/18968296828 13968200113

## 产品详情

品牌	勤龙	型号	QL2600
规格	2.6*1.62*2(m)	成型长度	2600mm ( mm )
成型宽度	1500mm ( mm )	最大成型深度	180 ( mm )
最大成型面积	1500mm*2600mm ( m <sup>2</sup> )	工作气压	3T-5T ( Mpa )
电动机功率	14 ( kw )	样式	卧式
适用原料	亚克力		

型号:	勤龙2600型	最大加工面积:	1500mm*2600mm
机器规格:	2.6*1.62*2(m)	吸压厚度:	3mm-180mm
最大加热功率:	14kw	工作压力:	3t-5t
额定电压:	380v 50hz	设备重量:	1.8t
软化箱温度:	标准130-150 ( 0-400 )	开门方式:	气压自动开门

我厂生产的勤龙双层一体机,采用了最大限度的集成化,使烘箱压字吸塑一机完成.该机型把原有的烘箱、真空罐、空压罐等庞大的构件,全部集成在吸压机工作台的机架之内,操作方便,设备规格长、宽、高分别为2.6米、1.6米、2.1米,占地4.2平方米,大大节省了机器的占地面积和运输成本.

受压构件用大型钢材制作,强度高,刚性好,承压变形小,使用寿命长.工作台面平整.

升降活动工作面采用高精度四轴立柱导向,移动稳定,不倾斜,不变形.

液压系统采用自行设计制造的集成阀块,自动补偿功能、自动校正平衡、升降平稳.机构紧凑,调压系高、中、低三种特别设计成不同的压力,可满足压制不同面积材料的需要.气缸又分快、慢两种速度,效率高,工作稳.

烘箱采用红外线石英加热管加热,并用盖板做红外线反射,有效提高加热性能.

烘箱可分2个区加热，加温小型板料时，只需用1/2加热管，可以节省能源。加热管座可拆卸式设计，便于加热管的维修与更换。

烘箱门用气缸控制，封闭性强，美观大方，开启关闭方便。

真空吸气和压力充气均用独特设计的隐蔽式电磁阀控制，操作简易快捷。

上、下升降速度可变化，可降低产品损坏率。