

/大量供应优质叉车实心轮胎 16*6-8

产品名称	/大量供应优质叉车实心轮胎 16*6-8
公司名称	佛山市永宏叉车有限公司
价格	385.00/件
规格参数	适用类型:叉车 生产厂商:浙江国威橡胶有限公司 品牌:国威
公司地址	佛山市顺德区北滘镇三洪奇工业区中路12号车间二首层12号地铺
联系电话	075726324210 13420606210

产品详情

适用类型	叉车	生产厂商	浙江国威橡胶有限公司
品牌	国威	规格	16*6-8
轮胎断面宽度	标准轮胎	层级	无

公司本着“顾客至上，诚信为本”的经营宗旨，追求“创新、发展、双赢”的服务目标，竭诚为用户提供一流创造辉煌。

g- 601 花纹

标准轮辋的轮胎截面图

g- 602 花纹

快装型 (click) 轮辋的轮胎截面图

实心轮胎的特点：对于工业用车辆来说。轮胎发挥着举足轻重的作用。使用的轮胎类型是由以下因素决定的：车辆的型号、大小、重量、地面粗糙程度、环境温度及其它操作或运输条件。实心轮胎是一种适应低速、高负载运行车辆的工业轮胎，其安全性、耐久性、经济性等优点大大超过充气胎，被广泛用于各种工业车辆、军事车辆、建筑工程机械、

港口机场的拖挂车辆等领域。

一、优良的安全使用性能，有利于提高工作效率因实心轮胎胎体为全橡胶构成，最大限度地保证了轮胎的耐穿刺性，从根本上消除了工业车辆在承载运行过程中及在恶劣的作业环境中的轮胎刺穿隐患。实心轮胎的负荷 - 形变量小、运行稳定性好，因其耐刺耐撕，无需充气，避免了频繁补胎换胎的繁重劳动，可提高车辆的使用率和工作效率，在低速、高效运行车辆中，实心轮胎完全可以替代充气轮胎。

二、合理的结构设计，保证轮胎具有较好的使用性能ringjoy实心轮胎采用先进的三段式结构设计，三种胶料分别保证了轮胎的整体性能。高刚性、高强度的基部胶及钢环支撑，既保证了轮胎的挺性，又确保轮胎与轮辋的紧固性，从根本上消除了实心轮胎的滑圈问题；高弹性的中间胶，有效地吸纳了车辆运行时产生的震动，具有舒适的驾乘性，同时避免了对车辆的损坏；加厚的胎面胶层，保证了轮胎的耐撕耐磨性能，提高了实心轮胎的使用寿命；另外，加宽的轮胎断面，提高了车辆的运行稳定性。

三、先进的技术和配方设计ringjoy实心轮胎的生产采用国内最先进的实心轮胎成套生产设备和先进技术，在橡胶配方设计上最大限度地提高了轮胎的使用性能，特别是基部胶全部采用国外进口高刚性、低生热胶料，轮胎在运行时的生热和温升降到最低，同时又提高轮胎的耐热性能，从而解决了实心轮胎因温升导致的胀大、滑圈、爆裂等严重问题；先进的配方设计又降低了轮胎的滚动阻力。经国家工程机械质量监督检验中心检测，我公司的实心轮胎滚动阻力系数与充气轮胎相当，这样就解决了因换用实心轮胎带来的油耗升高问题；

四、在解决轮胎滑圈、掉块、裂口等方面的优势：1、采用进口纤维胶作为轮胎基部胶后，改善了轮胎的生热性能，使轮胎的运行生热大大降低：实心胎与轮辋是通过过盈配合压装到一起的，胎体生热过高产生膨胀就会导致轮胎滑圈。而纤维胶具有刚性好、硬度大、挺性好、变形小、膨胀系数小、低生热等优点，因而从根本上消除了轮胎生热导致的毂内胀大而产生的滑圈现象。2、轮胎掉块和裂口是由多方面因素造成的，除了使用过程中产生的硬伤等外部因素外，内因主要是由于橡胶老化造成的，并且主要以热老化、光老化为主。使用纤维胶降低了轮胎的生热，从而消除了由于热老化对橡胶的损坏而导致的裂口、掉块等现象。

五、结构改变后对轮胎性能的影响click（易装型）

结构轮胎断面加宽后，加强了车辆在运行中的稳定性。

胎面层：

特点：极高的耐磨性能，用料最多，比普通叉车轮胎更持久，从而减少更换胎的次数和麻烦。

中间层：

特点：高弹性、散热快、缓冲车辆的震动感，保证驾驶者的舒适感。

基层层：

特点：超高硬度基部胶层，牢牢固定在轮辋上，不打滑。

钢丝圈：

高强度加强钢丝圈，就像人体骨骼，保证轮胎整体形状。