

全屋定制直排换刀加工中心发展趋势

产品名称	全屋定制直排换刀加工中心发展趋势
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

全屋定制直排换刀加工中心发展趋势

数控开料机在衣柜橱柜加工中的优势：

一是自动化程度高。数控开料机代替传统的手工操作，实现了自动上下料，整个过程只需要一个工人进行某些必要的翻板工作，大大提高了加工速度和效率。像诺承数控四工序开料机一般一天八个小时可以加工四十张板子上下，双工序数控排钻开料机可以达到60-70张板子，效率可以说非常高了。

二是加工精度高，诺承数控开料机采用的意大利进口主轴和排钻包，切割快速而且精度高，新代的新代控制系统：数据处理速度快，运行稳定。简单直观的界面，易学；自动对刀功能让使用者更方便快捷的操作设备，同时保证了设备精度。另外还有定位气缸：Y轴四个、X两个，组成一个直角，六个定位气缸全部由百分表调整过，保证了正反面加工时的翻板定位精度。气缸安装底座采用铸铁材料，吸震不变形。

三是操作简单，衣柜橱柜数控开料机为傻瓜式操作，所有尺寸都由拆单软件计算，所有程序都由电脑进行执行，操作简单，任何一个家具厂员工，都可以通过简单培训进行操作。

四是板材利用率高，生产优化排版软件可根据订单实现板材利用率的优化。每天可以把后一张带有余料的板选择不加工，放到第二天一起加工，这是省料的加工方式

数控加工中心是多把刀自动换刀的，一般分为直排换刀的，圆盘换刀的两大类。直排换刀加工中心常用的有8把刀的、10把刀的、12把刀的。现在大部分客户选用了12把刀的，直排刀库可以放置在龙门下方，也可以放置在床身后方，当然放置在龙门下方位置的，换刀速度快，导轨磨损度小，不需要每次换刀跑到后方去更换。直排换刀因为不像伺服刀库一样，使用驱动器驱动，故而少了一套驱动器和伺服电机，成本也会低点儿。这款直排换刀加工中心常用的控制系统伺服电机，一般采用严控伺服或者新代一体机，也可以选用安川850w，精度和效率都可以满足橱柜门板的高效率加工。价格方面呢比较优惠。

性能特点：

- 1、床体钢结构厚壁方管焊接，经震动时效处理，坚固耐用，不易变形。
- 2、Z轴采用德国产滚珠丝杠，台湾高精度直线导轨，精度高更耐用。X、Y轴采用齿条传动，速度更快，更好的提高效率，节省成本。
- 3、软件兼容性强，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件，具有刀具补偿、中文显示、后台编辑、主轴多点定位、模拟操作显示、故障显示功能。
- 4、台湾宝元、新代控制系统，操作更简便，斗笠式自动换刀系统，更省时安全。
- 5、驱动系统采用安川伺服电机、驱动器。功能齐全、性能稳定、可靠性高。
- 6、添加注油润滑系统，维护、保养更方便。
- 7、真空吸附夹具两用台面，加工异型工件更加轻松自如，吸力更强，可达250立方/小时。
- 8、拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能。
- 9、本款机型关键机构均采用精密零部件装配而成。设计更加人性化。不论大力切割还是精雕细琢都能得心应手。
- 10、软件：Artcom、Type3，Alphacam Becam 可兼容CAD/CAV等软件；