

河北耐磨钢板厂家直销堆焊大直径三通管 加工双金属耐磨管道

产品名称	河北耐磨钢板厂家直销堆焊大直径三通管 加工双金属耐磨管道
公司名称	河北晶鼎耐磨材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北 清河县 清凉江工业区
联系电话	86-03198181988 13931903679

产品详情

河北耐磨钢板厂家直销堆焊大直径三通管 加工双金属耐磨管道

碳化钨堆焊耐磨三通 双金属复合耐磨管道切割钻孔规格全，品种多，已成商品系列化。

耐磨合金层的厚度在3-20mm。也可根据用户需要，按图纸尺寸定做加工。

耐磨管道现分为普通型、耐冲击型和高温型三种，订购高温耐磨和耐冲击型复合板管要说明。

由于型号规格繁多，列表上有部分型号没有列出，如果本列表没有找到您需要的型号，请联系我们的客服

河北耐磨材料厂家直销堆焊耐磨复合钢板 加工双金属耐磨衬板我厂生产的耐磨三通，内衬堆焊超强耐磨合金材料，形成牢固的冶金结合体。耐磨管既有优异的耐磨性、耐高温性和耐冲击性能，又具有很好的韧性，抗机械热冲击性能优良，可悍性能好，易安装。已经普通应用于电力、冶金、石油化工、建材等行业。该产品与其它三通相比，使用寿命长，投资成本经济。耐磨三通特点和优势一、承压大：该产品外壁采用无缝钢管，是承压大的关键技术，内衬高铬镍合金抵抗磨料磨损，而不承受高压，较稀土耐磨钢管、钢—陶瓷复合管更能保证安全运行，所以该产品适用于高压、高浓度、远距离输送的管道。二、耐磨性好：采用特种复合变质剂细化晶粒，大大提高了产品的韧性、抗拉强度。弯头采用偏心制作，提高其耐磨性能。磨耗值测试结果一般在0.03~0.20 cm³/1.61km范围内，约为塑料的3~5倍，耐磨性比钢管高4-6倍。三、安装方便：外壁采用无缝钢管系列规格，大大方便了管件的设计安装，同时焊接性能好，可焊接、法兰连接等。四、耐高温：内衬高铬镍合金可在600℃条件下应用不变形、不氧化，并保持较高的耐磨性。五、耐腐蚀性好：在一定温度和浓度范围内能耐各种腐蚀性介质（酸、碱、盐）及有机介质（萘溶剂除外），在20和80的80种有机溶剂中浸滞30天，外表无任何反常现象，其它物理性能也几乎没有变化。六、外观好、防结垢：该产品外壁采用无缝钢管，产品外观质量大大提高，安装后可提高工程水准，内衬采用离心和真空铸造，内壁光滑，大大提高了管道的防结垢能力。1、高耐磨性合金层的化学成分中碳含量达4~5%，铬含量高达25~30%，其金相组织中Cr₇C₃碳化物的体积分数达到50%以上，宏观硬度为HRC56~62，碳化铬的硬度为HV1400~1800。由于碳化物成于磨损方向相垂直分布，即使与同成分和硬度的铸造合金相比较，耐磨性能提高一倍以上。与几种典型的材料耐磨性对比如下：

(1)与低碳钢;20~25:1 (2)与铸态高铬铸铁;1.5~2.5:1 2、良好的耐冲击性:耐磨堆焊:耐磨复合钢板的底层为低碳钢或低合金。不锈钢等韧性材料,体现双金属的优越性,耐磨层抵抗磨损介质的磨损,基板承受介质的载荷,因此有良好的耐冲击性。可以承受物料输送系统中承受高落差料斗等冲击和磨损。 3、较好的耐热性:

耐磨层推荐使用在 600 工况下使用,若在合金层中加入钒,钼等合金,可以承受 800 的高温磨损。

推荐使用温度如下:普通碳钢基板推荐不高于380 工况使用;

低合金耐热钢板(15CrMo,12Cr1MOV等)基板推荐不高于540 工况使用;

耐热不锈钢基板推荐在不高于800 工况使用。 4、好的耐腐蚀性 耐磨复合钢板的合金层中含有高百分比的金属铬,故具有一定防锈和耐腐蚀能力。用于焦化厂耐磨钢板 农业机械堆焊耐磨板 港口码头衬板。

通过分析衬板在正常的工况条件下的磨损机理及材料相应的特性,确定衬板合理的组织和化学成分,研制中碳低合金耐磨钢,使用寿命为高锰钢衬板的2 - 3倍,成本持平,是高锰钢理想的替代材料。磨料磨损试验结果表明,高硼铁基耐磨合金双金属耐磨复合钢板,高铬耐磨复合板的磨损失重量、相对磨损率均小于高铬铸铁和高锰钢,且磨面微观形貌磨损形成沟槽少,压坑小,磨料磨损性能要优于高铬铸铁与高锰钢。浸泡腐蚀结果表明,在酸性腐蚀介质中,高铬铸铁、高硼铁基耐磨合金双金属耐磨复合钢板,碳化铬耐磨复合板和高锰钢的腐蚀速度依次增大,在中性及碱性的腐蚀介质中,高硼铁基耐磨合金双金属耐磨复合钢板、碳化铬耐磨复合板的腐蚀速度是三种合金中***小的,因此合金的耐中性腐蚀及耐碱性腐蚀要优于高锰钢及高铬铸铁。

我公司可以根据您的具体要求生产各种规格内衬耐磨钢板,并可实地测量,期待与您的合作。

晶鼎河北耐磨材料厂家直销堆焊耐磨复合钢板 加工双金属耐磨衬板是用特殊的硬面堆焊工艺制成的,该工艺技术具有高熔敷率,低稀释率,低成本的特点。根据用户要求而订制的板材是用等离子切割来制成的。板材可以是冷轧或是热轧板,这就像普通钢板一样,这些板材的固定可以在板材背面进行焊接,螺丝固定,或者用其他任何焊接结构来固定。晶鼎金属复合板可以在任何有磨损的场合运用,它在大面积内性能可靠,机械负载高,而且可不需要其他辅助结构。例如可在下列场合运用:隔板、料斗内衬、振动式送料机、通风机罩壳、混料机、分离机等。选择晶鼎耐磨复合钢板的六大理由:1、耐磨层的化学成分中铬(Cr)含量高达25~40%;2、金相组织中Cr₇C₃碳化物的体积分数达到50%以上;3、耐磨层硬度高且分布均匀、硬度为HRC60~65;4、耐磨层厚度均匀、公差控制在0~0.5mm之间;5、板面平整、平整度控制在±3cm/m;6、耐磨性高、是热处理耐磨钢的5~6倍。

碳化钨堆焊耐磨三通 双金属复合管道耐磨衬板的工艺

常温耐磨衬板是一种高耐磨复合材料,它是采用自动金属电弧堆焊方法在Q235整幅钢板上形成过共晶高铬合金耐磨层。在耐磨复合板中,金属化合物以比较弥漫的形式分布于固溶体基础上,并被实际用作强化相,从而能使整个合金的强度、硬度、耐磨性得到很大的提高。

- 1、
高抗磨损性能:磨损试验表明耐磨复合板的耐磨性比低碳钢高20倍以上,比不锈钢、高锰钢高5倍以上。
- 2、 高抗冲击性能:由于采用软钢基板,耐磨复合板具有很高的抗冲击性能,重复体现了复合材料即耐磨又抗冲击的优点。
- 3、
方便的加工性能;耐磨复合钢板可以变形、焊接,可很方便地向普通钢板一样加工成各种耐磨损部件。
- 4、 高性能价格比:使用耐磨堆焊复合板虽然表面成本提高,但综合考虑机件的使用寿命、维修费用、停机损失等,其性能价格比高出普通材料2~4倍。
- 5、 安装方便易于更换,耐磨衬板与落煤管壳体采用塞焊的连接方式,便于安装于更换,磨损到一定程度哪一块衬板磨损严重就更换哪一块衬板。极大减小了维修成本和劳动强度。

根据管道材质，将耐磨管分成以下几类：

- 1、自蔓延陶瓷耐磨管（陶瓷复合管），用于洗煤厂、火电厂输灰、钢铁厂、水泥等（该管应用的比较广泛）。
- 2、陶瓷贴片耐磨管，用于粉煤灰输送。
- 3、堆焊耐磨管，用于海砂输送。
- 4、双金属高铬合金耐磨管，用于电厂煤粉。
- 5、陶瓷环耐磨管，用于硅粉输送。
- 6、橡胶耐磨管，用于选矿厂。
- 7、聚乙烯耐磨管，用于矿浆输送。
- 8、铸石耐磨管，用于煤粉输送。
- 10、镍钨合金碳化钨堆焊耐磨三通售后服务，用于高温恶劣磨损输送。
- 11、衬塑耐磨管，用于化工水。