

# 防爆型透平油(汽轮机油)专用滤油机

产品名称	防爆型透平油(汽轮机油)专用滤油机
公司名称	甘肃润扬通用设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	原理:真空过滤 样式:立式 适用对象:润滑油
公司地址	兰州市城关区白银路1号
联系电话	0931-8122919 18919890159

## 产品详情

原理	真空过滤	样式	立式
适用对象	润滑油	滤料类型	生物膜
性能	精密过滤、高效过滤	品牌	万美
型号	LB-TL100	额定流量	6 ( m3/h )
工作压力	0.5 ( Mpa )	进出口管径	40 ( mm )
破乳化值	30 ( min )	清洁度	NAS6~8级 ( NAS )
整机功率	48 ( kw )	产品类型	全新
适用范围	化工、石油、汽车、轻工、食品、选矿、水处理、冶金、染料、其他、制药、电镀		

### 设备用途：

广泛用于电力、冶金、化工等行业对蒸汽轮机、水汽轮机、燃汽轮机及汽轮发电机组的透平油在线净化处理，能对严重进水、浑浊乳化的汽轮机油、液压油、低粘度润滑油进行破乳化、脱水、脱气、除去油中皂类、胶质、酸质、色素及金属微粒等机械杂质，使乳化状油变得清澈透明，提高油的品质，恢复油的使用性能，保证机组调节、润滑系统正常工作，延长机组的维修周期。也可以用于其它机械、电力设备所用汽轮机油或抗磨液压油的在线净化处理。

### 结构性能特点：

序号	项目	性能特点
1	真空脱水、脱气系统（三维立体真空闪蒸系统）	引进德国hering、美国颇尔、日本加藤等国外知名品牌的领先技术，由三维立体真空、闪蒸鲍尔环、半圆弧喷雾器、闪蒸塔板等组成，能深层次的脱除油中的水分、气体系统中，油品被闪蒸鲍尔环充分的薄膜化（薄膜厚度为0.025mm，增加油品在真空中的面积），使气液分布性能大大改善，并极大限度的增加了油品在真空系统中的暴露时

		而使油中的水分和气体获得足够的汽化时间而达到最佳的脱水脱气效果。使油中的含气量能快速的达到使用标准,处理油品时间短,效率高,具有很强的破乳、除水能力。
2	泡沫消除装置	1、高灵敏的液位控制系统,能自动控制真空闪蒸塔的油位,保证真空闪蒸塔内油位范围内自动调节,从而杜绝系统跑油现象的发生。 2、安装有泡沫消除装置,使产生的泡沫快速还原成油液返回真空闪蒸塔内。
3	聚结分离系统	采用美国颇尔:pall进口产品,应用“聚结分离”的脱水技术,采用专门针对汽轮机特殊配比的聚结分离滤芯,根据介质表面张力的不同进行分离。脱水效率高,脱水能力最高可处理的水含量达15%,经过过滤脱水后的油液,油液中水含量可达到100ppm,油液中的全部油水乳化结构。其原理为: 一级聚结过滤器:油液进入聚结过滤器,由滤芯材料独特的极性分子结构的作用,油液中的游离水以及乳化水在通过滤芯后被聚成大的水滴并在重力作用下下沉至储油罐内。 二级分水过滤器:分水滤芯由特殊的亲油材料制成,在油液通过分水滤芯时,水珠被挡在滤芯的外面,而油液则进入滤芯并最终从出口排出。挡在滤芯外面的水珠经过相互聚集,尺寸逐渐增大,最后由于重力原因沉降在下部的储水罐中。
4	油输送系统	油泵选用河北泊头齿轮泵总厂的优质产品,具有运转平稳、齿面无磨损,无困液现象,噪音低,寿命长,效率高,免维护等优点。该泵摆脱了传统设计的束缚,使得齿轮泵在该领域生产和使用上进入了一个新的领域。且泵上设有安全阀作为超载保护,安全阀全回流压力为额定排出压力的1.5倍。
5	过滤系统	精密的多级过滤系统,多级过滤逐级加密,纳污量大,过滤精度高,能有效去除油中杂质。油液首先通过一级强磁过滤器:由永久性磁性材料和不锈钢滤网组成,有利于去除油中的大颗粒杂质及至极微小的金属末,纳污量大,永久性使用,只需清洗不需更换。油液过脱水处理后,进入出口二级精密过滤器:采用德国雅歌进口滤芯(不锈钢滤网和德国的高分子复合材料相结合),过滤精度高(精度达1000),耐腐蚀,机械强度高,使用寿命长,具有其他滤芯不可比拟的优越性和安全性。
6	加热系统	我司的电加热系统采用了独特的设计工艺,具有升温快、油温稳定、加热均匀、无死油区等特点,超低的加热表面负荷(1.5w/cm <sup>2</sup> )。加热元件置于防护管内,与防护管之间留有10厘米的空气间隙,热源通过空气对防护管进行辐射加热,然后由带温的防护管对油液进行加热。确保油液均匀流过加热面,加热器内无死油区,保证油液在加热过程中不会局部过热导致油的裂解。
7	电器控制系统	电气控制系统根据iec标准设计。主要电器元件均采用法国:施耐德schneider产品,质量稳定,性能稳定,保证设备连续运行。使油处理设备的操作和安全保护更趋于人性化。
8	防爆控制系统	防爆真空泵、防爆油泵、防爆电机、防爆加热器、防爆电控柜、防爆热电阻、防爆电动机、防爆压力表、防爆电磁阀、防爆型浮球式液位控制器等防爆部件均采用国内知名企业并具有防爆合格证的产品,防爆性能可靠。
9	多重安全保护系统	本机设置了完善的安全保护系统,自动化程度高,通过各执行元件对设备起电机多方面保护(过载、过流、缺相)、温度保护、液位保护、超压力保护、停电保护、超电压保护、超速保护、违规操作保护等。保证设备的安全运行,防止事故发生。
10	油位控制系统	高灵敏的液位控制系统,能自动控制真空闪蒸塔的油位,使操作简单,性能安全可靠,并能达到人机分离的理想工作状态。
11	强风冷凝系统	采用本公司独有技术—热交换冷凝技术。通过优化设计的强风冷凝器,最大限度增加换热面积,使从真空分离系统中抽出的水气快速冷凝,从而防止大量水蒸汽直接进入真空闪蒸塔成真空泵油乳化喷油,从而延长真空泵使用寿命。
12	外观设计	本机按人机工程学要求所设计,一切元件都在人所能及的范围内安放和精确定位。油液进出口采用快换结构形式,方便客户更换滤芯。最大程度的提高生产效率,减轻工作强度。
13	设备优化的外部处理和内部处理	1、机体装备质量完整无损,连接无松动,焊接部位无焊瘤、毛刺、锈斑。 2、机体外部油漆通过四次工艺完成:酸洗(除锈)、氮化(防锈)、喷塑、烘烤。喷塑工艺处理后外表光滑,具有耐油侵蚀的功能。 3、机体内部通过三次工艺完成:磷化、钝化、采用德国聚胺脂均匀进行内部涂层。

14	特殊制作	部氧化导致油中金属粒子增加，从而保证油液不被系统内部污染。 如因生产现场含有腐蚀，对铜具有腐蚀作用，可以在设备中所有含铜的部件均换成特殊材料制作。
----	------	--