

橱柜门开料造型用圆盘换刀加工中心的好处

产品名称	橱柜门开料造型用圆盘换刀加工中心的好处
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	90000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

橱柜门开料造型用圆盘换刀加工中心的好处

性能优点：

- 1、高强度机身设计与Y轴双马达驱动，设计更合理，加工速度快，维护简单，故障低。
- 2、先进的数控加工系统，功能强大，人性化操作，可选通过U盘或者网络接收数据
- 3、进口伺服驱动和电机，力量大，加工速度快，运行平稳，噪音低。
- 4、大功率主轴，恒功率，噪音低，超强的雕刻与切割力量，大大提高工作效率。
- 5、进口高精密线性轨道，运行平稳，精度高，支撑稳定，延长机器使用年限。
- 6、Z轴采用进口工业级滚珠丝杆，定位准确，让加工效果更完美。
- 7、配合专业石材雕刻刀具，使雕刻石材的过程更加流畅。
- 8、软件兼容性好，可兼容TYPE3、Artcam、精雕JD、文泰雕刻、UG、MasterCAM、PowerMill等多种CAD/CAM设计制作软件。

应石材加工(主要)：装饰公司、工艺品行业、石材行业、碑刻行业、陶瓷公司雕刻

适用行业：

木工行业：家俱装饰，乐器制造，木制工艺品，艺术模型，艺术字体字符、标识、板材平面雕刻、实木

家俱、艺术壁画、密度板免漆门、复合门、橱柜窗门、床头柜，屏风浮雕雕刻切割

性能特点：

- 1、 软件控制主轴运转，自动化强。
- 2、 速度快，效率高，加工速度可达25米/分以上。
- 3、 噪音低，力度大，开料机，寿命长。
- 4、 双电机驱动，双齿轮传动，力量大，传动平稳，保证长时间高速运行中不抖动。
- 5、 钢结构整体，支撑密集，承受力平均，木工板式开料机选择，可减少机器变形量。
- 6、 整体铸造平台，精加工制作，确保机体不变型，采用进口方形直线导轨，双排四面滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠，Z轴上下双面对雕，确保双面图案一致，台面可上下调整，对刀灵活

设备特性：

- 1.功能全面：本机为橱柜衣柜生产厂家设计的柜门专用雕刻机，针对橱柜门、衣柜门等组件切割、雕刻、铣型、开槽、打孔，一机多用，省成本省时间省人力！
- 2、独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小柜门，省时省力，快捷精确。
- 3、气动换刀：我公司设计出双头气动换刀的专用雕刻机，双头（主轴电机、水平垂直排钻组）可以根据程序任意切换，省去客户加工过程中换刀的不便。
- 4、专用软件：操作简单、功能强大的数控开料软件,可自动生成切割清单、CNC加工条码、全部五金件安装打孔孔位，并有自动排版功能，专用于橱柜、衣柜生产厂家。

圆盘式自动换刀木工雕刻机控制系统

- 1、控制系统采用台湾新代控制系统；
- 2、可实现断点续雕、断电记忆功能，加工时间预测；
- 3、可模拟操作；
- 4、故障报警，故障反馈，故障显示，故障诊断等功能；
- 5、软件支持:Type3、Artcam、Ucancam、Caxa、Mastercam及UG/JD等软件；
- 6、运行指令国际通用标准G代码。

圆盘式自动换刀木工雕刻机电气控制系统及驱动系统

- 1、整个电器柜采用额定电压380V，额定频率50Hz；
- 2、日本安川伺服驱动电机和驱动器，可选松下或者台达；
- 3、控制主轴变频器采用台达变频控制器；
- 4、控制电线采用抗拉力，耐腐蚀机床专用高柔屏蔽线；
- 5、电气柜配置及安装符合国标，带线标。

圆盘式自动换刀木工雕刻机相关配置 部件 配置 床身、龙门

加厚床身，高温热处理，加工中心加工，精度高，使用寿命长