

做碳酸饮料瓶盖HDPE 韩国LG ME2500

产品名称	做碳酸饮料瓶盖HDPE 韩国LG ME2500
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	14.00/公斤
规格参数	韩国LG:生产厂家 ME2500:型号 韩国:产地
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供应做碳酸饮料瓶盖HDPE 韩国LG ME2500

我们的地址：上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢电话：021-13701971786联系手机：13701971786
期待您的咨询

我公司提供加工技术指导，原料认证报告;随货提供SGS(ROHS):欧盟环保认证报告；MSDS:物质安全资料表

COA:材料原出厂报告；FDA:食品级认证报告；欧盟高关注物质检测报告；UL黄卡：防火等级报告；NSF,

ASTM或ISO:原厂物料性能参数等等相关资料

另有其它原料牌号无法一一展示，具体需要什么型号的原料可以联系我们。

由于市场价格时有浮动，请您来电咨询，上海多源将给你提供报价。

HDPE韩国SK6100

HDPE韩国SK7301

HDPE韩国SKDX800

HDPE韩国SKJH910

HDPE韩国SKJK910

HDPE韩国SKJM710

HDPE韩国SKK8800

HDPE韩国LGBE0400

HDPE韩国LGME2500

HDPE韩国LGME5000

HDPE韩国LGME5500

HDPE韩国LGME8000

HDPE韩国LGME9180

HDPE韩国LGPE0235

HDPE韩国韩华道达尔B220A

HDPE韩国韩华道达尔C430A

HDPE韩国韩华道达尔C430B

HDPE韩国大林BASELLHD5502FA

HDPE韩国大林BASELLH-6070T

HDPE韩国油化B303

HDPE韩国油化F600

HDPE韩国油化P600

HDPE韩国乐天化学5305E

HDPE韩国韩华3080

HDPE韩国韩华8380

HDPE韩国韩华870F

高密度乙烯属环保材质，加热达到熔点，即可回收再利用。须知塑胶原料可大分为两大类：“热塑性塑胶”

（Thermoplastic）及“热固性塑胶”（Thermosetting），“热固性塑胶”是加热到一定温度后变成固化状态，即使继续加热也无法改变其状态，因此，有环保问题的产品是“热固性塑胶”的产品（如轮胎），并

非是“热塑性塑胶”的产品（如塑胶栈板注:栈板在港澳被称为“夹板”），所以并非所有“塑胶”皆不环保。

基本特性：

高密度聚乙烯是一种不透明白色腊状材料，比重比水轻，比重为0.941~0.960，柔软而且有韧性，但比LDPE

略硬，也略能伸长，无毒，无味。

燃烧特性：

易燃，离火后能继续燃烧，火焰上端呈黄色，下端呈蓝色，燃烧时会熔溶，有液体滴落，无黑烟冒出，同时

，发出石蜡燃烧时发出的气味。

主要优点：

耐酸碱，耐有机溶剂，电绝缘性优良，低温时，仍能保持一定的韧性。表面硬度，拉伸强度，刚性等机械强

度都高于LDPE，接近于PP，比PP韧，但表面光洁度不如PP。[2]

主要缺点：

机械性能差，透气差，易变形，易老化，易发脆，脆性低于PP，易应力开裂，表面硬度低，易刮伤。难印刷

，印刷时，需进行表面放电处理，不能电镀，表面无光泽。

产品性能

高密度聚乙烯为无毒，无味，无臭的白色颗粒，熔点为130，相对密度为0.946~0.976g/cm³，它具有良好

的耐热性和耐寒性，化学稳定性好，还具有较高的刚性和韧性，机械强度高，介电性能，耐环境应力开裂性

亦较好。

应用场合

用于挤出包装薄膜，绳索，编织网，渔网，水管，注塑较低档日用品及外壳，非承载荷构件，胶箱，周转箱

，挤出吹塑容器，中空制品，瓶子。

用于中空成型制品和吹膜制品如食品包装袋，杂品购物袋，化肥内衬

薄膜等。

高密度聚乙烯 - 主要用途

1 注塑制品：有周转箱、瓶盖、桶类、帽、食品容器、盘、垃圾箱、盒、以及塑料花。

2 吹塑制品：中空成型制品，如各种系列吹塑桶、容器、瓶类、盛放清洁剂、化学品、化妆品等，汽油箱、

日用品等。还有吹膜制品如食品包装袋，杂品购物袋，化肥内衬薄膜等。

3 挤塑制品：管材、管件主要用在煤气输送，公共用水和化学品输送，如建材排水管、煤气管、热水管等：

片材主要用于座椅，手提箱，搬运容器等。

4 旋转成型：注塑制品如大型容器、储藏罐、桶，箱等。

主要用途

高密度聚乙烯树脂可采用注射、挤出、吹塑和旋转成型等方法成型塑料制品。采用注射成型可成型出各种类

型的容器、工业配件、医用品、玩具、壳体、瓶塞和护罩等制品。采用吹塑成型可成型各种中空容器、超薄

型薄膜等。采用挤出成型可成型管材、拉伸条带、捆扎带、单丝、电线和电缆护套等。

另外，还可成型建筑用装饰板、百叶窗、合成木材、合成纸、合成膜和成型钙塑制品等

加工方法编辑

PE可用很宽的不同加工法制造。以乙烯为主要原料，丙烯、1-丁烯、己烯为共聚体，在催化剂的作用下

采用淤浆聚合或气相聚合工艺，所得到的聚合物经闪蒸、分离、干燥、造粒等工序，获得颗粒均匀的成品。

包括诸如片材挤塑、薄膜挤出、管材或型材挤塑，吹塑、注塑和滚塑。HDPE适合热塑性成型加工的各种成

型工艺，成型加工性好，如注塑，挤塑，吹塑，旋转成型，涂覆、发泡工艺、热成型、热封焊、热焊接等。

挤塑：用于挤塑生产的品级一般具有小于1的熔体指数和中宽到宽的MWD。在加工过程中，低的MI可获得适

宜的熔体强度。更宽MWD品级更适于挤塑，因为它们具有更高的生产速度，较低的模口压力而且熔体断裂趋

势减少。

PE有许多挤塑用途，如电线、电缆、软管、管材和型材。管材应用范围从用于天然气小截面黄管到48in

直

径用于工业和城市管道的厚壁黑管。大直径中空壁管用作混凝土制成的雨水排水管和其它下水道管线的替代

物增长迅速。

板材和热成型：许多大型野餐型冷藏箱的热成型衬里是由PE制成的，具有韧性、重量轻和耐用性。其它片材

和热成型产品包括挡泥板、槽罐衬里、盘盆防护罩、运输箱和罐。一种大量的增长迅速的片材应用是地膜或

池底衬里，这是基于MDPE具有韧性、耐化学性和不渗透性。

吹塑：在美国销售的

HDPE1/3以上用于吹塑用途。这些范围从装漂白剂、机油、洗涤剂、牛奶和蒸馏水的

瓶子到大型冰箱、汽车燃料箱和筒罐。吹塑品级的特性指标，如熔体强度、ES - CR和韧性，与用于片材和

热成型应用级相似，故相似品级可以采用。

注射-

吹塑通常用于制造更小的容器（小于16oz），用于包装药品、洗发液和化妆品。这种加工过程的一个

优点是生产瓶子自动去边角，不需象一般吹塑加工那样的后期修整步骤。尽管有某些窄MWD品级用于改进表

面光洁度，一般使用中宽到宽MWD品级。