

做瓶盖用LDPE,台湾台聚NA248

产品名称	做瓶盖用LDPE,台湾台聚NA248
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	11.00/公斤
规格参数	台湾台聚:生产厂家 NA248:型号 台聚:产地
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供应做瓶盖用LDPE,台湾台聚NA248

我们的地址：上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢电话：021-13701971786联系手机：13701971786
期待您的咨询

我公司提供加工技术指导，原料认证报告;随货提供SGS(ROHS):欧盟环保认证报告；MSDS:物质安全资料表

COA:材料原出厂报告；FDA:食品级认证报告；欧盟高关注物质检测报告；UL黄卡：防火等级报告；NSF,

ASTM或ISO:原厂物料性能参数等等相关资料

另有其它原料牌号无法一一展示，具体需要什么型号的原料可以联系我们。

由于市场价格时有浮动，请您来电咨询，上海多源将给你提供报价。

(1)供应HDPE中石油大庆：5000S，0855，9455，9455F，HC 7260，L5202。

HDPE中石油大庆：2200J：注塑级，抗冲击和刚性高，

PE中石油大庆：5000S：挤出级，加工和机械好,耐寒性和耐磨耗性良好。

HDPE中石油大庆：5200B：吹塑中空级，冲击强度和刚性高，大容器和工业容器,如煤油、化学品、汽油

桶

、大玩具、渔用浮子。 5300B:中空级。

(2)供应HDPE中石油兰州：L5202，60550AG，DMDA-8008。

(3)供应HDPE

中石油独山子：DMDA-8920，HD5420GA，HD6070EA，T60-800，HD5502GA，HD5502XA，
DMDA-8008，DMDN-8008。

中石油独山子：5000S 拉丝级，特性：机械强度高。用途：可用于绳索和网用单丝，而且可用于中空制品、管材等。

中石油独山子：60550AG，DMDA8007注塑级。

(4)供应HDPE中石化福炼：BM1048，D**A6097，D**B2480，FTA-001，DMDA6200，F00952F。

(5)供应HDPE中石化茂名：DFDA8916，HHM5202M2，HHM5502LW，HHM5502ST，HXM50100，TR-144，TR-168

，TR480，TR480M，DMDB-8916，E4012。

HDPE中石化茂名：HHM5502

中空级，具有良好的耐热、耐寒性、较高的刚性和良好的抗应力开裂性能，产

品符合食用包装卫生标准。

HDPE中石化茂名：TR-144 薄膜级，薄膜有极好的抗冲击和抗撕裂性能,防水性能好,不粘连。

HDPE中石化茂名：TR418管材级，优秀的抗慢速裂纹增长能力、含有紫外稳定剂，可延长户外存放时间、具

有优秀的环管应力开裂。

(6)供应HDPE 中海壳牌：5021D，5021Y，5621D，5121B，5421B。

HDPE中海壳牌：5021DX 薄膜级，抗氧化剂，耐环境应力开裂性好，高刚性，流动性好。

HDPE中海壳牌：5121B 薄膜级，抗氧化剂,高抗冲性,高刚性,拉伸性能好。。

HDPE中海壳牌：5421B 中空级，分子量分布广,抗氧化剂,耐环境应力开裂性好,高刚性

(7)供应HDPE台湾台塑：7200，8003，8010，8050，9001，9003，9007，LH606，8001。

高密度聚乙烯(HDPE)为白色粉末或颗粒状产品。无毒，无味，结晶度为80%~90%，软化点为125~1

使用温度可达100℃；硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性较好

；化学稳定性好，在室温条件下，不溶于任何有机溶剂，耐酸、碱和各种盐类的腐蚀；薄膜对水蒸气和空气

的渗透性小，吸水性低；耐老化性能差，耐环境应力开裂性不如低密度聚乙烯，特别是热氧化作用会使其性

能下降，所以树脂中须加入抗氧剂和紫外线吸收剂等来改善这方面的不足。高密度聚乙烯薄膜在受力情况下

热变形温度较低，应用时要注意。

特征

高密度聚乙烯具有良好的耐热性和耐寒性，化学稳定性好，还具有较高的刚性和韧性，机械强度高。介电性

能，耐环境应力开裂性亦较好。硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐

寒性均较好，但与低密度绝缘性比较略差些；化学稳定性好，在室温条件下，不溶于任何有机溶剂，耐酸、

碱和各种盐类的腐蚀；薄膜对水蒸气和空气的渗透性小、吸水性低；耐老化性能差，耐环境开裂性不如低密

度聚乙烯，特别是热氧化作用会使其性能下降，所以，树脂需加入抗氧剂和紫外线吸收剂等来提高改善这方

面的不足。高密度聚乙烯薄膜在受力情况下的热变形温度较低，这一点应用时要注意

加工方法编辑

PE可用很宽的不同加工法制造。以乙烯为主要原料，丙烯、1-丁烯、己烯为共聚体，在催化剂的作用下

采用淤浆聚合或气相聚合工艺，所得到的聚合物经闪蒸、分离、干燥、造粒等工序，获得颗粒均匀的成品。

包括诸如片材挤塑、薄膜挤出、管材或型材挤塑，吹塑、注塑和滚塑。HDPE适合热塑性成型加工的各种成

型工艺，成型加工性好，如注塑，挤塑，吹塑，旋转成型，涂覆、发泡工艺、热成型、热封焊、热焊接等。

挤塑：用于挤塑生产的品级一般具有小于1的熔体指数和中宽到宽的MWD。在加工过程中，低的MI可获得适

宜的熔体强度。更宽MWD品级更适于挤塑，因为它们具有更高的生产速度，较低的模口压力而且熔体断裂趋势减少。

势减少。

PE有许多挤塑用途，如电线、电缆、软管、管材和型材。管材应用范围从用于天然气小截面黄管到48in直

径用于工业和城市管道的厚壁黑管。大直径中空壁管用作混凝土制成的雨水排水管和和其它下水道管线的替代

物增长迅速。

板材和热成型：许多大型野餐型冷藏箱的热成型衬里是由PE制成的，具有韧性、重量轻和耐用性。其它片材

和热成型产品包括挡泥板、槽罐衬里、盘盆防护罩、运输箱和罐。一种大量的增长迅速的片材应用是地膜或

池底衬里，这是基于MDPE具有韧性、耐化学性和不渗透性。

吹塑：在美国销售的

HDPE1/3以上用于吹塑用途。这些范围从装漂白剂、机油、洗涤剂、牛奶和蒸馏水的

瓶子到大型冰箱、汽车燃料箱和筒罐。吹塑品级的特性指标，如熔体强度、ES - CR和韧性，与用于片材和

热成型应用级相似，故相似品级可以采用。

注射-

吹塑通常用于制造更小的容器（小于16oz），用于包装药品、洗发液和化妆品。这种加工过程的一个

优点是生产瓶子自动去边角，不需象一般吹塑加工那样的后期修整步骤。尽管有某些窄MWD品级用于改进表

面光洁度，一般使用中宽到宽MWD品级。

注塑：见上文“材料特性”。

滚塑：采用这种加工法的材料一般被粉碎成粉末料，使其在热循环中熔融并流动。滚塑使用两类PE：通用和

可交联类。通用级MDPE/HDPE通常的密度范围从0.935到0.945g/CC，具有窄MWD，使产品具有高冲击性

和最小的翘曲，其熔体指数范围一般为3—8。更高MI品级通常不适用，因为它们不具备滚塑制品希望的冲

击性和抗环境应力开裂性。

薄膜：PE薄膜加工一般用普通吹膜加工或平挤加工法。大多数PE用于薄膜，通用低密度PE（LDPE）或

线性

低密PE（LLDPE）都可用。HDPE薄膜级一般用于要求优越的拉伸性和极好的防渗性的地方。例如，HDPE膜常

用于商品袋、杂货袋和食物包装。

主要用途

高密度聚乙烯树脂可采用注射、挤出、吹塑和旋转成型等方法成型塑料制品。采用注射成型可成型出各

种的容器、工业配件、医用品、玩具、壳体、瓶塞和护罩等制品。采用吹塑成型可成型各种中空容器、

超薄型薄膜等。采用挤出成型可成型管材、拉伸条带、捆扎带、单丝、电线和电缆护套等。

另外，还可成型建筑用装饰板、百叶窗、合成木材、合成纸、合成膜和成型钙塑制品等 [1]。

包装储运

贮存时应远离火源，隔热，仓库内应保持干燥、整洁，严禁混入任何杂质，严禁日晒、雨淋。运输应贮

放在清洁、干燥有顶棚的车厢或船舱内，不得有铁钉等尖锐物。严禁与易燃的芳香烃、卤代烃等有机溶剂混

运。例如，农夫山泉的四升装的矿泉水的大桶，就是此材料。