

# 云南陶瓷辊棒联系方式 云南陶瓷辊棒 奥罗拉

产品名称	云南陶瓷辊棒联系方式 云南陶瓷辊棒 奥罗拉
公司名称	山东奥罗拉新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	淄博市张店区南定镇
联系电话	13853305331 13754708588

## 产品详情

奥罗拉集团专业生产高温陶瓷辊棒，氧化铝陶瓷辊棒，高温氧化铝陶瓷辊棒等，提供陶瓷辊棒型号及陶瓷辊棒价格，欢迎来电咨询！

一般辊棒“结瘤”主要有以下几个方面的原因：

1辊棒本身的质量——辊棒吸浆的能力及牢固性（受辊棒的吸水率、表面光洁度、辊棒成形时颗粒细度、颗粒级配、烧成的均匀性、辊棒的壁厚等影响）。

2其他因素——砖坯釉面的始熔温度；砖坯侧边的干净度；转产的次数；转规格的次数；连续生产的时长。换棒时断棒过多，一是辊棒本身的质量问题；二受换棒时操作方法的影响。

优质氧化铝陶瓷辊棒、高温氧化铝陶瓷辊棒生产供应、高温氧化铝陶瓷辊棒产品信息、氧化铝陶瓷辊棒生产基地、高温陶瓷辊棒批发厂家

奥罗拉集团专业生产销售高温陶瓷辊棒，氧化铝陶瓷辊棒，高温氧化铝陶瓷辊棒等产品的大型生产厂家，一件也是批发价格，欢迎广大新老客户光临惠顾！

更换辊棒时产生炸裂的表现主要为：沿辊棒长度方向有裂线，断口两处或两处以上，或者出现碎裂；断口参差不齐、断面光滑。炸裂产生的原因主要有以下几种：

（1）换棒温度太高。正常更换辊棒的温度最好控制在800~850℃，云南陶瓷辊棒联系方式，不可过高，同时随着辊棒直径和长度的增加，辊棒的表面积增大，辊棒的热稳定性也逐渐变差，云南陶瓷辊棒，在高温换到常温的过程中辊棒内外温度不一致，从而导致炸裂。

（2）换棒操作不当。拉棒时，辊棒的红色高温部位接触到铁等热的良导体，降温过程中辊棒接触点急剧收缩，导致炸裂；若放置辊棒的地面有水迹或用风吹强冷辊棒，也会造成辊棒炸裂。

(3) 保护涂料未干。上了涂料的辊棒含有较多的结晶水和吸附水，使用前须将辊棒放在窑边充分烘干，否则，穿进高温区时，辊棒会因水分急剧蒸发而炸裂。

(4) 辊棒腐蚀严重。辊棒受到窑炉内腐蚀性气体的侵蚀，以致辊棒断面出现了明显的结构变异（新旧辊棒对比），或者辊棒断面出现分层，在降温过程中容易炸裂、线性裂开或断成数节。被侵蚀后的辊棒其表层颜色变化明显。

(5) 辊棒表面粘结坯料或釉滴太严重，云南陶瓷辊棒价格低，以致辊棒表面气孔被封闭，气孔率发生变化，降温过程中内外收缩不一致导致炸裂。

(6) 由于辊棒自身热稳定性能较差，在低温段预热后再插入窑炉高温段时，辊棒易产生炸裂。此类断棒断口参差不齐、光滑、断面不带颜色。

优质高温氧化铝陶瓷辊棒、高温陶瓷辊棒哪家好、哪个陶瓷辊棒厂家比较不错、氧化铝陶瓷辊棒供应商、高温陶瓷辊棒哪家便宜

奥罗拉陶瓷辊棒的使用：

1、 辊棒出棒房后放在窑边预热必须在8小时以上才能入窑。

2、 辊棒放窑边预热烘干严禁棒中间段接触金属，辊棒两头用木架支撑。

3、 换装辊棒检测棒头有无塞石棉，未塞的及时补塞，换装辊棒要求用高温干石棉托棒，一般不允许用铁钩，铁棒等金属材料，如用金属钩，必须在棒头25公分内钩才合格。

高温陶瓷辊棒供应商、高温陶瓷辊棒专卖、高温陶瓷辊棒哪家好、陶瓷辊棒价位、高温氧化铝陶瓷辊棒大型厂家

云南陶瓷辊棒联系方式-云南陶瓷辊棒-奥罗拉由山东奥罗拉新材料科技有限公司提供。“陶瓷辊棒,高温陶瓷辊棒,氧化铝陶瓷辊棒,辊棒,氧化铝球石”就选山东奥罗拉新材料科技有限公司(www.taocigunbang.cc),公司位于:淄博市张店区南定镇,多年来,奥罗拉坚持为客户提供好的服务,联系人:李经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。奥罗拉期待成为您的长期合作伙伴!