

玻璃钢6叶风叶 欧锴斯 风叶

产品名称	玻璃钢6叶风叶 欧锴斯 风叶
公司名称	厦门欧锴斯节能机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市同安区新民镇禾山村上坑里95号厂
联系电话	18606920003

产品详情

风机叶片，是风力发电机的核心部件之一，约占风机总成本的15%-20%，它设计的好坏将直接关系到风机的性能以及效益。

1888年美国人Charles F.

Brush建造了第一台用于发电的风机，其风机叶片采用平板设计，效率较低。1891年丹麦人Poul LaCour在设计风机叶片时，引入了空气动力学概念，从而开创了风机叶片更为科学的设计方法。经过百年来的发展，风机叶片不论从结构、造型，还是制造材料都发生了较大的改变。随着风机单机装机容量的增加，风机叶片的直径也不断上升。据数据统计显示，玻璃钢6叶风叶，风机叶片直径每增大6%，风能利用率可增加约12%。现有的2兆瓦风机叶片直径可达80m。然而风机叶片直径的增大也会带来制造方面的困难，风叶，同时叶片的运输安装成本也将大大提升。

组成结构

外壳：风机叶片的两个半壳，通常具有较复杂的空气动力学造型。

腹板：又叫内部梁，主要用于支撑叶片外壳，并承担叶片所受到的弯曲载荷，腹板常采用工字梁结构以减轻重量。

梁帽：用于连接腹板和叶片外壳

挡雨环：安装于叶根处，用于防止雨水流入风机

人孔盖：用于连接叶片与风机主轴

避雷系统：由于风机较为高大且处于空旷地带，而雷击也是造成风机损坏的一大原因，7叶风叶，因此避雷对于风机非常重要

制造材料

风机叶片对材料要求很高，铝合金3叶风叶，不仅需要具有较轻的重量，还需要具有较高的强度、抗腐蚀、耐疲劳性能，因此现在的风机厂商广泛采用复合材料制造风机叶片，复合材料占整个风机叶片的比重甚至高达90%。叶片制造材料由初的亚麻布蒙着木板发展至钢材、铝合金，直至目前的复合材料。现在的风机厂商在制造风机叶片时，叶片外壳常采用玻璃纤维增强树脂，叶尖、叶片主梁则采用强度更高的碳纤维，前缘、后缘以及剪切部位常采用夹层结构复合材料（即“三明治夹芯”材料）。

本公司坚持“品质第1，客户第1”的信念，不断引进国内外先进技术，始终如一坚持以科技创新为导向，公司通过不断引进各类科技人才和生产技术。

玻璃钢负压风机：

是一种采用防腐玻璃钢材料制造的新型的通风设备，属于轴流风机，因为风机的外框采用防腐玻璃钢材质，工作原理是利用负压换气，达到空气流通，通风降温的目的，所以被称为玻璃钢负压风机。玻璃钢负压风机具有耐腐蚀、大风量、低能耗、低转速、低噪音等特点。

玻璃钢6叶风叶-欧锴斯-风叶由厦门欧锴斯节能机电有限公司提供。厦门欧锴斯节能机电有限公司（www.xmofs.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。欧锴斯——您可信赖的朋友，公司地址：厦门市同安区新民镇禾山村上坑里95号厂，联系人：赖经理。