

江门水晶卷闸门

产品名称	江门水晶卷闸门
公司名称	江门鸿信电动门业科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	江门卷闸门:定做 江门水晶卷闸:安装 水晶卷帘门:厂家
公司地址	江门市蓬江区杜阮镇杜阮北路30号103室
联系电话	13232888729 13232888729

产品详情

水晶卷闸门

水晶卷闸口设备维修保养：卷闸口金属部位要留意维护和保养，避免有生锈或许腐蚀现象呈现。卷闸口底梁座上限方位有必要跟轴承至少200MM间隔，确保制动中止时不作冲顶的现象。卷闸口运转时假如呈现较大颤动或许是异常声响时建议当即停机查看，并且查看是否有阻止运转的杂物。建议每年对卷门机进行3次查看，及时上油确保运转质量。

水晶卷闸门设备首先看手动链条是否向下，在将电机固定在主板上，在把链条固定在和电机底座齿轮衔接(一定上紧)在将遥控接线盒与电机衔接，试下手柄是否倒置，如倒置遥控接收盒侧方有黑色按键，向另一方拨动助即可。用尺子量主板和副板的外边看下尺度是否正确，如正确把轴上在侧板上，留意要先把轴打一条水平线，再用10个钻头打孔50公分，1个一定要直，再用14的螺母焊在轴上，记住要与轴上的孔垂直在焊，一定要焊结实，再把帘子的榜首片的中心与轴上的孔对齐用10个的钻头打孔一定要垂直(也能够用快丝固定)。在将卷闸门帘片穿好两边用封头封好用拉铆钉拉住(记住开端封各一片封一个)。封完后用绳翻过轴把帘子打个孔一头一个用绳拴住，别一端用人拽住，按下手柄的上升键，使轴工作将帘子带上去，螺丝杆把帘子和轴连在一起(水平要拧紧加垫)再把帘子升上去，一定要结实。把轨迹的一端开成人字口。把卷闸门帘子调平，上下线定位，左边滑轮是上限位，右边是下限位，(依据现场需求自行调节)。