

燃气正火炉 正火炉 苏热淬火炉

产品名称	燃气正火炉 正火炉 苏热淬火炉
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

产品详情

正火的主要应用范围有：

- 1、用于大型锻件，可作为最后热处理，从而避免淬火时较大的开裂倾向。
- 2、用于球墨铸铁，使硬度、强度、耐磨性得到提高，如用于制造汽车、拖拉机、柴油机的曲轴、连杆等重要零件。
- 3、过共析钢球化退火前进行一次正火，可消除网状二次渗碳体，热处理炉，以保证球化退火时渗碳体全部球粒化。

正火后的组织：亚共析钢为F+S，共析钢为S，过共析钢为S+二次渗碳体，且为不连续。

网带式正火炉产品说明核心技术：

- 1、网带速度变频可调技术
- 2、产品光亮无氧化处理技术
- 3、加热处理中的形变控制技术
- 4、连续式风机冷却技术
- 5、等温淬火，使得加工产品的硬度高韧性好，无氧化现象

密封箱式正火炉产品性能概述双室结构，加热室为无1马弗结构，采用高1级耐火砖砌成，炉门采用独立设计的气缸压紧式密封结构，密封性好，燃气正火炉，气氛无泄漏。

采用电加热方式，辐射管均匀分布在炉膛两侧及底部，正火炉，炉顶配有耐热钢搅拌风扇，确保炉温均匀性。

加热过程中通入保护气氛，工件无氧化。

自动和手动两种进出料方式(可选)。

冷却室配备大流量可调速冷却风机，冷却速度快。

工业炉与节能减排利害关系发

燃烧装置是炉子的心脏部分它工作的好坏直接影响到能源消耗量的多少。目前国内成功地应用在工业炉的燃烧器有调焰烧嘴、平焰烧嘴、高速喷嘴、自身预热烧嘴、低氧化氮烧嘴等.近来又研制成蓄热式烧嘴为适应煤气和柴油的使用提供了多种先进的燃烧器。正确地使用高效先进燃烧器一般可以节能5以上。其中应用较广的有平焰烧嘴、高速烧嘴和自身预热烧嘴。平焰烧嘴最适合在加热炉上使用高速烧嘴适用于各类热处理炉和加热炉自身预热烧嘴是一种把燃烧器、换热器、排烟装置组合为一体的燃烧装置适用于加热熔化、热处理等各类工业炉。另外根据燃料种类选择性能良好的节能型燃烧装置和与之相配套的风机、油泵、阀件以及热工检测与自动控制系统保证良好的燃烧条件和控制调节功能也是行之有效的节能措施。常规的节能燃烧技术有高温空气燃烧技术、富氧燃烧技术、重油掺水乳化技术、高炉富氧喷粉煤技术、普通炉窑燃料入炉前的磁化处理技术等。这些技术在工业炉上的应用已取得一定的节能效果。其中应用广泛的有高温空气燃烧技术和富氧燃烧技术。

燃气正火炉-正火炉-苏热淬火炉(查看)由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。苏州工业园区热处理设备厂有限公司(www.chnsr.com)为客户提供“正火炉、淬火炉、燃气炉、热处理设备、激光切割、钣金加工”等业务，公司拥有“苏热”等品牌。专注于电热设备等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：郭峰。