

燃气炉厂家 燃气炉 苏热淬火炉

产品名称	燃气炉厂家 燃气炉 苏热淬火炉
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

产品详情

结构体

手推车框架由各种大型工字梁，槽钢，角钢和厚钢板焊接而成。

小车驱动器可靠，驱动系统使用电动机减速器，安装方法为轴装。结构紧凑，网带式燃气炉，组装牢固，燃气炉，出入灵活，操作简单。

煤气灶

煤气灶

单一，燃气炉热处理，易于维护。

小车的耐火砖采用高铝砖结构，炉子和炉衬的密封采用自动压实结构。侧密封的打开和关闭与炉子的入口和出口互锁。

烟囱配有自动炉压控制，蝶阀等，可以调节冷却速度。

加热使用高速燃烧器，

燃烧器控制系统

该系统主要通过炉子的温度和压力检测来调节和控制每个炉子的燃气管道的流量以及烟道气和稀释空气的流量，并设有一个快速关闭装置，用于煤气总管。

炉压的高低对加热炉的使用效果有很大的影响。当炉内压力高时，炉内气体会冲出炉体的密封间隙，形

成气流冲刷，这对炉门和炉底的压力影响很大。同时，燃气炉厂家，高温气流也会影响熔炉和控制设备的周围环境。当炉内压力低时，冷空气从密封间隙被吸入。除了增加工件的氧化作用外，炉内的高温还会被负压迅速抽走，从而造成燃料浪费。为此，控制排气烟道上的压力测量点以电气调节烟道气阀，以将炉压保持在微正压力状态。

炉子由分区的炉子温度控制。每个区域都配有热电偶。将温度测量到多点记录仪中，以集中跟踪和记录炉内温度。

工业炉燃烧

高工业产品对炉内温度场的均匀性，燃烧气氛的稳定性和可控性有很高的要求，并且不能通过常规的连续燃烧控制来实现。随着宽截面，大容量工业炉的出现，必须使用脉冲燃烧控制技术来控制炉内温度场的均匀性。

原理和优点

顾名思义，脉冲燃烧控制使用不连续燃烧方法，该方法使用脉冲宽度调制来通过调节燃烧时间的占空比（开-关比）来实现炉的温度控制。燃油流量可以通过压力调节来预设。燃烧器一旦工作，便处于满负荷状态，以确保燃烧器的出气速度不变。当需要升温时，燃烧器的燃烧时间延长，间歇时间减少；当需要降低温度时，减少了燃烧器的燃烧时间，并延长了间歇时间。

燃气炉厂家-燃气炉-苏热淬火炉(查看)由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。苏州工业园区热处理设备厂有限公司（www.chnsr.com）是江苏苏州,电热设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在苏热领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创苏热更加美好的未来。