

LNG储罐厂家菏泽花王CFW5-200规格液化天然气储罐系列

产品名称	LNG储罐厂家菏泽花王CFW5-200规格液化天然气储罐系列
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:花王 容积:5立方-200立方 压力:0.8-1.2MPA
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

菏泽花王容器公司1986年建立，拥有质检总局颁发的A1类压力容器制造资质和A2类压力容器设计资质，GB2/GC2压力管道安装资质，公司在低温设备的防爆和抽真空的研制方面取得两项专利，轻质油回收技术方面获得了一项专利，二氧化碳的回收提纯技术获山东省科技成果奖，先后被山东省认定为高新技术企业、创新性企业、认定企业技术中心公司主营LNG加气站和L-CNG（压缩天然气）（LNG转CNG）加气站成套集成设备、LNG气化设备、调压设备等技术研发和制造，LNG汽车加气站、撬装设备、低温液体储罐、低温液体泵、低温气化器、气体充装排、高真空多层低温液体输送管道，并提供LNG气化站、LNG瓶组供气站等各类LNG应用项目。

LNG储罐卸车前准备

- 1、检查要接收LNG储罐、罐车的压力与液位，检查所有相关阀门是否处于关闭状态（除液位显示液相阀F129 F132和液位显示气相阀F130 F133），所有安全阀根部阀是否处于开启状态。
- 2、按用途连接卸车台与罐车之间的三根金属软管
- 3、将管网防静电连线连接在罐车上。
- 4、关闭回流阀(F088 F102 F111 F128)。

三、卸车操作

- 1、用卸车增压器给LNG罐车增压，将罐车压力增高至高于储罐0.2Mpa以上，缓慢开启卸车台液相管的进液阀（F089 F103 F112），同时关闭增压器进液阀(F108 F118)。
- 2、先上下同时进液，当液位表显示约50%满时，关闭下进液阀(F004 F043)，当充液到储罐容积的85%时，停止充液3分钟，然后打开上进液阀(F005 F044)继续充液，直到有液体从溢流阀流出时，关闭溢流阀(F001 F040)。
- 3、时刻观察储罐和罐车的压力变化和液位变化，如果二者压差降到0.2Mpa以内时，必须随时开启增压器进液阀(F108 F118)继续给罐车增压，确保二者压差在0.2Mpa以上，但不得大于0.3Mpa，如果压差接近于0.3Mpa时，可随时关闭增压器进液阀(F108 F118)。
- 4、如果LNG储罐在进液时，储罐内压力持续增加，致使压力至0.5Mpa时，必须开启储罐至BOG的手动阀(F022 F058)，当压力降至0.5Mpa时，关闭手动BOG阀门(F022 F058)。

四、收尾工作

确认关闭液相进液阀(F089 F103 F112)，开启增压器出气阀(F135 F136)，开启液相管的放空阀(F091 F105 F114)，增压器入口液相阀(F108 F118)，手动使气液、液相管及金属软管的介质全部放空，待金属软管全部化霜后，卸下金属软管，拆下罐车静电接地连线，卸车完毕。

花王LNG储罐：国标制造，持久保温，蒸发率小，安全耐用，价格更优惠，LNG储罐已经广泛应用于工业煤改气，菏泽花王LNG储罐，价格优惠敬请咨询

目前无法使用管输天然气供气城市的主要气源或过渡气源，也是许多使用管输天然气供气城市的补充气

源或调峰气源。LNG气化站是一个接收、储存和分配LNG卫星站，也是城镇或燃气企业把LNG从生产厂家转往用户的中间调节场所。LNG气化站凭借其建设周期短以及能迅速满足用气市场需求的优势，已逐渐在我国东南沿海众多经济发达、能源紧缺的中小城市建成，成为供气设施或管输天然气到达前的过渡供气设施

一、我国LNG气化站的发展现状

LNG储罐/LNG气化站销售咨询

2001年，中原油田建成了我国座生产型的LNG装置，淄博LNG气化站同时建成投产，揭开了中国LNG供气的序幕。目前国内已建成使用的LNG气化站逾30座。随着新疆广汇LNG厂于2004年投产，以及广东沿海LNG接收终端的建成投产，LNG供应在我国将形成南、中、西的供应格局。加之LNG气化工程的关键设备如低温储罐、气化器、低温阀门及运输设备的国产化，可以预见，在未来若干年我国将会迎来LNG气化站建设的高峰。

二、LNG气化站的工艺流程概述

LNG气化站/LNG储罐销售咨询

LNG由槽车运至气化站，利用LNG卸车增压器使槽车内压力增高，将槽车内LNG送至LNG低温储罐内储存（LNG储罐销售电话）。当从LNG储罐外排时，先通过储罐的白增压系统，使储罐压力升高，然后打开储罐液相出口阀，通过压力差将储罐内的LNG送至气化器后，经调压、计量、加臭等工序送入市政燃气管网。当室外环境温度较低，空温式气化器出口的天然气温度低于5时，需在空温式气化器出口串联水浴式加热器，对气化后的天然气进行加热。

花王设计制造的液化气储罐支承采用卧式结构，牢固可靠，设计专门的吊挂结构，充分保证运输及起吊过程的方便性、安全性。

技术特点:内胆设置了由安全阀、爆破片组合而成的双安全系统装置，储罐顶部、底部进液口均设计双截止阀；排液管道阀门也采用双截止阀，以保证LNG储罐安全。

2.关键部位技术特点:在正常使用状态下双安全系统装置，一套处于工作状态，另一套处于备用状态，若处于工作状态的安全阀起跳或爆破片起爆，立即打开手动泄压阀泄压至贮槽的高工作压力以下，同时通过手动柄迅速将安全装置切换至备用系统，在正常操作期间，低温液氮储罐会采用增压系统来自动稳定自身的压力，在天然气储罐上采用进口真空隔离阀、进口真空规管，提高了LNG储罐夹层真空度的测量精度，延长了储罐的使用寿命，提高了储罐的质量。

3.产品升级服务承诺:在质保期内，由供方的设计、制造和安装等原因所引起的质量问题，供方将免费进行维修或更换；超过质保期后，服务只收取维修或更换的成本费用，并为买方提供终身服务，在设备投入运行后，接到客户售后服务需求信息后4小时内做出反应，需现场服务的，维修人员12小时内到达现场处理，并为客户建立档案卡每年不定期回访，如客户需要将每年免费为客户提供一次真空度测量服务。