细扣螺母高强度防松细扣螺母厂家批发

产品名称	细扣螺母高强度防松细扣螺母厂家批发
公司名称	永年县曲陌僧国紧固件厂
价格	1.00/个
规格参数	吉昊:螺母 30*2:螺母 河北:螺母
公司地址	永年县曲陌乡二分村
联系电话	0310 6890929 13932010861

产品详情

防松螺母起源于国外，它是以特殊的工程塑料永久的附着在螺纹上，使内外螺纹在缩紧过程，工程塑料被挤压而产生强大的反作用力，极大地增加了内外螺纹之间的摩擦力，提供了对振动的绝对阻力。

这一阻力完全分布在内外螺纹的整个啮合段，而且该摩擦力与内外螺纹之间的缩紧压力无关，不同于以往的

止退方法

，靠的是螺丝缩紧

后的压力而产生的摩擦力起止退作用

，一旦螺丝稍松，压力减少，摩擦力

即迅速消失而失去止退作用，以致螺丝松脱。但塑料防松方式受环境影响，不能满足高温和严寒要求，必须要探索一种新的防松技术

在35 年前防松螺母在美国被发明，在传统60度牙尖顶端有一个30度的楔面，这种结构使得螺栓在同螺母拧紧之后，阴阳螺纹之间会获得相比传统螺纹更大的摩擦力，以达到防松。

由于牙形的角度改变，使施加在螺纹间接触所产生的法向力与螺栓轴线成60度角，而不是像普通螺纹那样的30度角。螺纹法向压力远远大于扣紧压力，因此,所产生的防松摩擦力也就必然大大增加了。阳螺纹牙顶在与阴螺纹咬合时，牙顶处齿尖易变形，使载荷均匀地分布在接触的螺旋线全长上，避免了普通标准螺纹咬合时，80%以上的总载荷集中作用在第一和第二牙的螺纹面上的现象。因此，螺纹联结副不仅克服了普通标准联结副在振动条件下易于自松的缺点，而且还可延长使用寿命。

由于这种特殊的牙变形防松方式，所以可重复性拆卸5到50次，防松功能仍然持久存在。由于这种防松方式具有高抗振、轻便、可重复拆卸，因而成为当今最为可靠的防松产品。

经过防松处理的螺丝称为防松螺丝，最适合应用在运动部件的紧固上，最早在美国航天航空器上使用，后来推广至美国汽车制造业，随着制造技术的成熟和成本的降低，被广泛用于3C、自行车、溜冰滑雪装备、家具、运动器材、医疗器械等多个行业，全面代替传统的止退垫圈，充分显示了防松螺丝的紧固防松作用的可信赖

防松螺母的三大优势：

第一，优越的抗振性能：螺纹在拧紧时，螺栓的牙顶螺纹线度紧紧进入螺母的30°楔形斜面被卡紧，并且施加于楔形斜面上所产生的法向作用力与螺栓的轴线成60°夹角，而不是30°夹角，因此，防松螺母紧固时产生的法向作用力远大于普通标准螺母，具有极大的防松抗振能力。 第二，耐磨损和抗剪切能力强：螺母螺纹牙底30°斜面能使螺母锁紧力均匀分布在所有各牙的螺纹上，由于各牙螺纹面上的压紧力分配均匀，所以螺母能较好地解决螺纹磨损和剪切变形的问题。 第三，重复使用性能好：大量使用表明，防松螺母经过多次反复紧固和拆卸，其锁紧力仍不减小，能保持原有锁紧效果