

武汉重型B2020*6M龙门铣床

产品名称	武汉重型B2020*6M龙门铣床
公司名称	山东省高密市东辰机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:武汉重型 型号:B2020 产地:武汉
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街办醴泉工业园内
联系电话	86-0536-2869928 15006695877

产品详情

龙门铣床技术与配置简介

一、性能特点成色新，龙门铣头全新

1. 横梁及立铣头带有全自动机械压紧，液压放松功能。自动化程度较高。
2. 铣头设有内置飞轮，增加切削平稳性。
3. 各向进给运动均采用无级调速；当工作台快进功率小于等于15KW时，一般采用变频无级调速；当工作台快进功率大于15KW时，采用伺服无级调速。
4. 工作台采用耐磨贴塑导轨新技术，可减少床身导轨的磨损。
5. 工作台采用蜗杆蜗条传动，运动较平稳（6M及以下采用丝杆传动）。
6. 工作台蜗杆蜗条采用独立油槽浸油润滑，工作台导轨采用专用润滑泵润滑，铣头采用独立柱塞泵润滑，横梁立柱导轨及横梁立柱丝杆采用电动间隙润滑泵润滑，整机具有良好的减磨润滑性能。
7. 床身及横梁导轨采用了超音频淬火热处理；主轴箱传动齿轮为20CrMnTi经渗碳淬火并磨齿；主轴采用40Cr调质，内锥及其端部采用盐浴淬火。

8. 可按用户要求安装行程300或500的镗铣头或安装带回转的铣头,其中立铣头回转为 $\pm 45^\circ$,侧铣头为低头 $+45^\circ$,抬头 -10° 。
9. 可根据用户要求安装数显或将变频调速改为伺服调速并安装电子手轮,以实现工作台等坐标微调;可配触摸屏控制方式,使机床具有简易编程功能,以实现平面或键槽加工的自动循环铣削。
10. 配镗铣头及伺服调速时可安装直角铣头或万能角度铣头及冷却系统。

二、 随机附件配件、特殊附件配件

1. 随机附配件清单 (随主机免费发货)

- . 铣刀拉杆 套
- . 带端键端铣刀杆 套
- . 铣刀定位芯轴 件
- . 莫氏锥过渡套 件
- . 地脚螺杆 全套
- . 机床垫铁 全套

2.发货清单

(若不折机,则为主机1台)

- . 床身工作台 (含工作台进给箱, 1套)
- . 立柱 (含横梁升降箱, 共1套)
- . 横梁 (含立镗铣头滑板, 1套)
- . 连接梁 (1件)
- . 铣头个
- . 配电柜、按钮站、拖链、护罩等 (1套)

随机附配件 (1套, 详见随机附配件清单)

特殊附件及配置（待定）

三、 制造标准

1. 出厂技术标准（参照下列标准制订）

JB/T19362.1-2003 《龙门铣床精度检验》

JB/T3029-93 《龙门铣技术条件》

JB/T9872-1999 金属切削机床 液压系统通用技术条件

GB5226.1-2002 《工业机械电气设备第一部分 通用技术条件》

2. 本技术协议

四、 随机技术文件及提供

1. 使用说明书（机械、电器）1套