

门窗扳手规格 扳手规格 东莞宏领五金有限公司

产品名称	门窗扳手规格 扳手规格 东莞宏领五金有限公司
公司名称	东莞市宏领五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇金桔村横镇东路88号
联系电话	13392319388

产品详情

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，共创美好未来。

五金冲压冲床结构及其工作原理

冲床有很多种类型，纱窗扳手规格，常用的开式冲床。电动机4通过三角皮带10带动大飞轮9转动，当踩下踏板12后，离合器8使大飞轮与曲轴相连而旋转，再经连杆5使滑块11沿导轨2做上下往复运动，进行冲压加工。当松开踏板时，离合器脱开，制动器6立即制止曲轴转动，使滑块停止在最高位置上。

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，门窗扳手规格，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，共创美好未来。

五金冲压件加工的一般制作过程

- 1、备料：根据产品的需要选购模具钢材物料，如：模柄（45#钢），上盖板及上公夹（A3铁板），脱料板（用A3铁板或45#钢板），下模板（用cr12铬钢或SKD-11），垫板及底板（用A3铁板或45#钢板）。
- 2、粗加工：用铣床加工平面及侧面加工。一般的加工有公夹板，扳手规格，脱料板，下模板及垫板，底板，上盖板及顶料板。
- 3、细加工：用磨床加工平面及四角打直角。将公夹板，脱料板，下模板及垫板研磨平面再打直角，再将底板及上盖板研磨平面即可。

4、划线：根据模具制作图纸把研磨好并打好直角的模具板材放置在划线台上，用划线高度尺进行划线。把划好线的模具板材再进行打点，钻孔，攻牙。

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，共创美好未来。

五金紧固件的应用

五金紧固件是作紧固连接用且应用极为广泛的一类机械零件。在各种机械、设备、车辆、船舶、铁路、桥梁、建筑、结构、工具、仪器、仪表和用品等上面，都可以看到各式各样的紧固件。它的特点是品种规格繁多，性能用途各异，而且标准化、系列化、通用化的程度也极高。因此也有人把已有国家标准的一类紧固件称为标准紧固件，活动扳手规格，或简称为标准件。紧固件是应用最广泛的机械基础件。随着我国2001年加入WTO并步入国际贸易大国的行列。我国紧固件产品大量出口到世界各国、世界各国的紧固件产品也不断涌入中国市场。紧固件作为我国进出口量较大的产品之一，实现与国际接轨，对推动中国紧固件企业走向世界，促进紧固件企业全面参与国际合作与竞争，都具有重要的现实意义和战略意义。由于每个具体紧固件产品的规格、尺寸、公差、重量、性能、表面情况、标记方法，以及验收检查、标志和包装等项目的具体要求

门窗扳手规格-扳手规格-东莞宏领五金有限公司由东莞市宏领五金有限公司提供。东莞市宏领五金有限公司(hongling1688.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。宏领五金——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市大岭山镇金桔村横镇东路88号，联系人：陈小姐。