

# 立体雕刻机 名远数码 铜川雕刻机

产品名称	立体雕刻机 名远数码 铜川雕刻机
公司名称	西安名远数码科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安华南城E2区13街7栋14号16号18号20号
联系电话	15129215595

## 产品详情

### 雕刻机

雕刻机报警故障1.应根据第1条第2项检查重复加工精度不足。2、计算机运行，机器不动，检查计算机控制卡和电器盒连接器是否松动，如果是，插入，并固定螺丝。三。当雕刻机回到机器的原点时，它找不到信号。根据第2条进行检查。机械来源接近开关故障。雕刻机折叠输出故障1.没有输出，需要排查计算机和控制箱连接是否正常。2.查看内空间是否已满，清理掉不用的文件，。雕刻机折叠雕刻故障1、各部位螺丝是否松动。2.检查路径是否正确。3.文件是否太大会导致计算机处理错误。4、增加或降低主轴转速以适应不同的材料（一般为10000-32000）5.松开刀架，沿方向夹紧刀，并将刀沿正确的方向放置，防止雕刻物体清洁干净。6.检查雕刻机的刀具是否损坏，石材雕刻机，更换新的，重新雕刻。

### 雕刻机

电脑雕刻机的安装流程如下：

- 1、用随机提供电源电缆联接雕刻机与电源插座。
- 2、用随机提供的通信电缆联接雕刻机与计算机。
- 3、打开电源。
- 4、将刻刀或绘图笔刻入刻刀架内。

5、放置介质。（电脑雕刻机适用材质：反光膜，即时贴，墙贴，广告雕刻机价格，车体贴膜，不干胶，纸张，牛皮纸等）

6、设定参数（坐标原点、刀或笔速、刀或笔压等、刚开始请选用低速刻绘）。

7、试刻。例如：微雕电脑雕刻机是按下“脱机”按键，再同时按住“加速”和“减速”键，刻字机会执行内部自检程序试刻以图形；

8、雕刻机计算机传送数据，开始刻字或绘图。联接电源电缆雕刻机使用的电源为交流220V。50HZ，联接电源时；首先确保雕刻机电源开关外在断开位置，然后将电源线一端插入雕刻机的电源插座，另一端与电源插座相连。不工作时，先关断电源，再将电源插头从插座中拔出，切忌在通电时插拔电源插头。插拔电源插头时，用力不能太猛，以免损坏联接器。雕刻机关机后，立体雕刻机，再次启动雕刻机的时间间隔不应少于30秒。

9、联接串行、并行电缆。确保雕刻机电源、计算机电源处于断开关态。把并行电缆的一端（针形插头）联接到计算机并行插座，并用插头上所带的手动锁紧螺钉，将插头锁紧在插座上；另一端联接到雕刻机的并行插座，且要用并行插座上的钢丝扣将插头与插座牢牢扣紧。

注：最早电脑雕刻机采用此种输出方法，现在雕刻机大部分采用串口和USB口输出；把串行电缆的一端（Zhen孔插头）联接到计算机串行插座，另一端联接到雕刻机的串行插座，并用插头上所带的手动锁紧螺钉，将电缆两端的插头都锁紧在插座上。串、并行电缆任选一种，便可正常工作。装笔：装在刻刀架内的绘图笔的笔尖不宜过长，如果笔尖过长或过短，绘图质量不能保证。为此，请您使用随机所带的绘图笔。还有许多详细说明可以参考微雕电脑雕刻机操作手册，软件部分请查阅随机匹配的正版软件说明书，微雕电脑雕刻机有雕刻机厂家和软件商双重跟踪您的使用，服务周到、机器稳定、刻字精度完美。

雕刻机性能特点：雕刻机采用进口双螺母螺丝。雕刻机使用记忆断点的方法，铜川雕刻机，以确保它可以被意外处理(破碎的刀)或第二天。保留多个工件原点的方法。高功率切割不仅使雕刻精巧，无需锯齿，而且使底面光滑，轮廓清晰。雕刻机非常适用于建筑模型、标签行业、学校和企业。雕刻机技术参数：X轴和Y轴行程：1300 x 1800 mm Z轴行程:150mm 平台尺寸:1800\*2500mm 运行速度:8.8m/15m/min 雕刻速度:6m/10m/min 分辨率:0.01mm 重复定位精度:0.05mm 进料高度:200mm 雕刻说明：G码\*U00Hmm \*.PLT 功率（不含主轴）:1000w 主轴功率：3kW(可选2.2kW) 主轴转速：24000转/分 工作模式：一步的步进/伺服直流电压:DC36V、48V、72V

立体雕刻机-名远数码-铜川雕刻机由西安名远数码科技有限公司提供。西安名远数码科技有限公司（www.mykj360.com）是一家从事“广告图文设备厂家直销,广告物料制作,标识标牌生产”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“名远,鑫图锐,佰塞维”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使名远数码在广告服务中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.sxmingyuan.com）还是从事写真机厂家，喷绘机厂家，雕刻机厂家的厂家，欢迎来电咨询。