

# 专业脱硝喷枪厂家 脱硝喷枪厂家 迈德乐喷雾系统好口碑

产品名称	专业脱硝喷枪厂家 脱硝喷枪厂家 迈德乐喷雾系统好口碑
公司名称	迈德乐喷雾系统广州有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城区新塘镇永宁街荔新12路26号汉腾科技园7栋5楼
联系电话	18922120631 18922120631

## 产品详情

迈德乐喷雾系统公司是一家来自美国全球优质的喷雾方案提供商，能提供不同行业、不同应用的解决方案，超过上千种的喷嘴应用和几十年的喷嘴应用经验，确保为客户提供准确的喷嘴选型和喷雾解决方案。迈德乐喷雾系统公司凭借其国际的品质和超高的性价比快速赢得中国市场认可，专业脱硝喷枪厂家，公司通过德国TUVISO9001质量体系认证，数十年经验的高端设计师、进口高精密全自动生产设备、专业齐全的检测设备、全球先进的生产工艺、严谨苛刻的质量检测工艺确保喷嘴的性能。来自各行有着多年应用经验的专业工程师为客户提供专业的喷嘴应用建议和准确的选型。公司主营产品：多头喷枪、干燥喷雾喷枪、AAB喷枪、kwn喷枪、蒸汽喷枪、转炉喷枪等。

### 自动喷枪常见故障如何解决

#### 现象1:跳枪

原因:1、喷嘴没拧紧或没装好 2、枪针密封套件松动 3、喷枪的连接螺母松动

(下壶喷枪) 4、壶里涂料不足 5、喷嘴套装损坏

对策:1、旋紧喷嘴或清洁并安装喷嘴套装 2、紧固顶针密封套件 3、旋紧连接

螺母 4、补充涂料 5、更换喷嘴套装。

#### 现象2:喷幅上重或下重

原因:1、喷嘴、顶针或气帽的空气出口上有杂物堵塞 2、气帽或喷嘴受损

对策:1、清洁喷嘴套装 2、更换喷嘴套装

#### 现象3:喷不出涂料或少量出漆

原因:1、喷枪枪壶盖的空气补充孔堵塞或气帽及吸料管严重堵塞 2、壶内没

有涂料 3、顶针行程太小

对策:1、清洁壶盖上的空气补充孔、气帽及吸料管 2、补充涂料  
3、旋转涂料流量调节旋钮增大针阀的行程太小。

现象4:喷枪喷嘴处漏涂料

原因:1、顶针密封螺帽太紧 2、喷嘴端口内部有异物 3、喷嘴和顶针不配套或有损伤  
4、顶针回位弹簧断掉或未装

对策:1、旋松顶针密封螺帽 2、清洁喷嘴 3、更换喷嘴套装

迈德乐喷雾系统广州有限公司——全球优质的喷雾方案，能提供不同行业、不同应用的解决方案，超过上千种的喷嘴应用和几十年的喷嘴应用经验来确保为客户提供准确的喷嘴选型和喷雾解决方案。拥有先进的喷雾试验设备包括颗粒测试仪，流量分布仪，精密流量角度测试，脱硝喷枪厂家哪家好，打击力测试仪、CFD仿真计算机和先进的喷嘴加工设备来确保喷嘴的高品质。公司产品广泛应用在钢铁、纸浆、造纸、电子、食品、制药、环保、消防、汽车、水泥等40多个行业。还能根据客户特别的喷雾需求来定制喷淋管、喷枪、喷嘴。公司主要产品有转炉喷枪、空气雾化喷枪、油漆喷枪、静电喷枪、气动喷枪、脱硝喷枪等。

## 静电喷枪的介绍

多外行人对于静电喷枪的了解可谓微乎其微，只是知道它比普通的喷枪更省油漆，但是价格也是较贵。静电喷枪的原理是利用静电将涂料粒子吸附于物体表面形成涂料薄膜，这种带静电荷的涂料微粒在静电场的作用下，会更大比例的到接地工件上，减少了涂料的浪费，脱硝喷枪厂家批发，提高了被涂物的质量。

旋转速度能达65000转/分钟，效率有了倍增的提高，并且雾化效果更均匀细腻，这种旋转雾化器的设计更好的弥补了手工喷枪的缺陷，可以满足不同类别的油漆，不同物体的外部表面要求，并且能代替人工传统喷涂。

高压静电发生器必须接地。涂装室内的金属物体要全部接地线静电喷枪本体，高压电缆及软管类，请勿浸泡于溶剂内。喷嘴前端与被喷涂工件的距离一定要保持150mm上。

迈德乐喷雾系统（中国）公司——迈德乐喷雾系统广州有限公司。迈德乐喷雾系统公司是一家来自美国全球优质的喷雾方案提供商，脱硝喷枪厂家，迈德乐喷雾系统公司凭借其国际的品质和超高的性价比快速赢得中国市场认可，公司通过德国TUVISO9001质量体系认证，数十年经验的知名设计师、进口高精全自动生产设备、专业齐全的检测设备、全球先进的生产工艺、严谨苛刻的质量检测工艺确保喷嘴的卓越性能。目前中国公司研发超过30个发明专利和实用新型专利，还和国家军工企业合作研发喷嘴并取得

重大突破。主要产品有干燥喷雾喷枪、AAB喷枪、kwn喷枪、蒸汽喷枪、转炉喷枪、空气雾化喷枪等。

## 喷枪所导致的喷漆缺陷总结与纠错方法

### 一、清漆涂层发红或发白：

1.涂层吸潮——避免在潮湿或寒冷的气候进行喷涂

2.清气干燥过快——在清漆中适当加入阻干剂

### 二、橘皮（涂层表面看起来就像橘子的外皮）：

1.雾化压力过高或高低——根据需要调节合适

2.喷枪距离工作表面过低或过远——喷枪应距离工作表面6-8in

3.涂料没有稀释——进行正确的稀释操作

4.表面预处理不正确——表面必须进行预处理

5.喷枪移动过快——小心缓慢地移动喷枪

6.使用的空气帽不合适——根据涂料和供料形式的不同选择合适的空气帽

7.多余的漆雾喷到已喷涂的表面——正确安排喷涂操作的顺序

8.漆料没有完全溶解——彻底混合涂料

9.涂层表面气流过强（合成涂料和清漆——消除涂层表面的气流

10.湿度过低（合成涂料）——增加室内的温度

### 三、过量的多余喷雾：

1.雾化气压过高或涂料压力过低——根据需要正确调整

2.喷射经过喷涂部件的表面——喷枪经过目标是松开扳机

3.空气帽或涂料喷嘴不合适——确定并使用正确的组合

4.喷嘴距离工作表面太远——喷枪应距离工作表面6-8in

5.涂料稀释的太过分——应适量使用稀释剂

专业脱硝喷枪厂家-脱硝喷枪厂家-迈德乐喷雾系统好口碑由迈德乐喷雾系统广州有限公司提供。迈德乐喷雾系统广州有限公司（[www.mideler.com.cn](http://www.mideler.com.cn)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！

