

电缆级 PC/ABS 沙比克 管材级

产品名称	电缆级 PC/ABS 沙比克 管材级
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	19.50/kg
规格参数	品牌:基础创新PC/ABS 型号:C3650-111 产地:基础创新
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

聚乙烯和聚丙烯是大型乙烯工程的主要产品，是在乙烯工程中催化聚合而成的聚丙烯或聚乙烯树脂，根据工艺的要求，与其它辅料按严格的比例均匀混合，并通过机组对其进行混炼、塑化、挤出、切粒、分离干燥，*终加工成规则的树脂颗粒制品。所以大型挤压造粒机组是大型乙烯成套装备中的关键设备。

大连重工·起重集团副总经理/大橡塑公司 过去的三十多年，中国石化行业大型聚丙烯挤压造粒机组完全依赖进口，市场长期被德国、日本的三家公司垄断，市场受制于人，生产成本居高不下，严重制约了中国石化工业的健康发展。大连橡胶塑料机械有限公司响应国家重大装备实现国产化的号召，从20万吨/年挤压造粒机组的立项到今天35万吨/年挤压造粒机组的出产，项目组卧薪尝胆二十多年和近十年的不懈努力，2017

新一代耐水解稳定性PC/ABS材料，由于具有良好的耐水解性和热稳定性，甚至可以进行回收利用。当添加25%以下的回收料以后，材料的多轴冲击性能仅下降11%，并且为韧性断裂，充分显示了新一代PC/ABS的优越性能。同时该系列材料也经过了大众实验室的评测，在80%RH，90 高温高湿水解600h后，缺口冲击强度仅下降8.5%。

目前该材料已经应用在大众领驭，克莱斯勒300C，通用别克等车型上。

年8月，由中科（广东）炼化公司、中国石化工程建设有限公司、大连橡胶塑料

机械有限公司组成联合攻关团队，进行35万吨/年聚丙烯挤压造

超低光泽PC/ABS

汽车内饰材料一般都有哑光的要求，这样有利于减少驾驶员的视觉疲劳，从而提高了驾驶安全性。PC/ABS的综合性能良好，但由于其表面的光泽度较高，而需要喷哑光漆等二次加工来实现哑光与美观的效果。随着汽车ELV法规的出台，需要免喷涂的环保解决方案来实现制品直接进行回收处理。免喷涂解决方

案不仅可以大幅降低成本，而且可以减少喷漆过程造成的环境污染。

为了配合这一需求，锦湖日丽与延锋伟世通合作成功开发了新一代PC/ABS超低光泽材料HAC8250Z与HAC8260Z。该材料不仅满足了汽车内饰腰线以下零件的低光泽要求，而且很好的平衡了流动性和耐热性。

粒机组的国产化攻关，充分分析机组国产化的关键点、难点、重点和风险点，做大量的模拟实验、工艺性试验和验证试验，19个月攻克了机、电、仪等九大攻关课题，并在理论分析、试验研究、模拟仿真和结构上实现了创新突破，*终完全掌握大型挤压造粒机组的设计、制造、安装调试、运行等全套核心技术，彻底打破了国外厂商在这一领域的垄断地位，让大连橡胶塑料机械有限公司成为世界第四家大型挤压造粒机组的制造商。

报告强调大型挤压造粒机是石化行业大型乙烯成套设备中关键装备之一，大连橡胶塑料机械有限公司35万吨/年聚丙烯挤压造粒机组具有完全自主知识产权，整套装置发明专利19项、实用新型专利12项，机组运行平稳，各项技术指标达到国际先进水平，具备国内乙烯工程各项技术标准要求，

35万吨/年聚丙烯挤压造粒机组成功研制对全面提速了我国石化重大技术装备国产化的进程，打破国际少数企业的技术和价格垄断，抑制国际同类产品价格，维护国家经济安全意义重大。