

# 模具生产 温州模具 马鞍山金菲刀具价格

产品名称	模具生产 温州模具 马鞍山金菲刀具价格
公司名称	马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山博望区博望镇两博大道
联系电话	18755562045

## 产品详情

### 模具装模钱的准备工作

模具制做完成后，必须试模得到合格的产品以及消除模具的存在和潜在的问题，才能投入生产。试模的目的是发现模具设计及制造中和潜在的问题，对模具加以改进与修正，同时通过试模调试出成形条件。

### 装模前的准备

- 1.测量模具的长、宽、高、定位环外径浇口唧嘴R位大小、模具顶棍孔位置螺牙大小及数量是否与注塑机匹配。
- 2.根据模具的实际厚度，用手动调模方式粗调模具厚度，然后根据开模后制品顺利脱落下所需要的空间距离，温州模具，设置开模间距。松开移动模板上的机械保险杆的螺母，通过其中一个螺母旋退，一个旋进，使保险杆左右移动，调整到开模位置时，一打开防护门，装在固定模板顶部的机械保险挡板会自动掉下，而且保险杆右端的撞头刚好靠近保险挡板.然后锁紧保险杆螺母
- 3.根据模具的设计参数，设置好顶针行程.(顶针行程小于模具顶板顶出行程)以便在后调整模具厚度时不致使模具受到损坏
- 4.准备好模具码铁、马铁垫块、压紧螺栓、螺母、平垫圈、弹簧垫圈、扳手、管件等。

### 折弯模具的材质选用

一般用T8或T10、T10A的，再好一些的42CrMo材质的，它要求的主要是高强度、高韧性和良好的耐磨性能，硬质合金模具，选用冷作模具钢吧.Cr12MoV是很好的材料.使用性能可以满足，工艺性能也好，价格会高点.42CrMo是强度较高的合金调质钢，强度很高，强韧性也好.可在500度以下工作.

从数控折弯机模具发展历程看，从十九世纪末到二十世纪中期，数控折弯机模具材料以高速钢为主要代表；1927年德国首先研制出硬质合金数控折弯机模具材料并获得广泛应用；二十世纪50年代，瑞典

和美国分别合成出人造金刚石，切削数控折弯机模具从此步入以超硬材料为代表的时期。二十世纪70年代，人们利用高压合成技术合成了聚晶金刚石（PCD），解决了天然金刚石数量稀少、价格昂贵的问题，使金刚石数控折弯机模具的应用范围扩展到航空、航天、汽车、电子、石材等多个领域。数控折弯机模具材料的选择是切削加工成功的基础。与硬质合金相比，PCD数控折弯机模具速度可达4000m/min，而硬质合金只有其1/4。从寿命上看，模具生产，PCD数控折弯机模具一般能提高20倍。从加工出的表面质量看，PCD的效果比硬质合金要好30%~40%。此外，CBN（立化氮化硼）超硬材料数控折弯机模具和表面涂层数控折弯机模具的发展对推动切削加工技术的进步也功不可没。

1 折弯模具是采用优质钢材经特殊热处置制造而成，具有硬度高，不易磨损，接受压力大等特性，但每套模具都有他接受的极限压力:吨/米，所以在运用模具时要正确选用模具的长度，即每米要加几压力，不能超越模具所标注的压力。

2为了不损坏模具，我们规则了在对原点时，一定要用300mm以上长度的上下模停止对原点.对好原点后才能够运用相同高度的上模、下模。严禁运用分割小模停止对原点，而且对原点一定要按折弯机机器内部的原点压力为规范。

3在运用模具时，由于各种模具的高度不分歧，所以在一台机器上选用模具时只能用同样高度的模具，不能用不同高度的模具。

4在折弯硬度特硬或板料太厚的产品时，不准用模具来折弯钢筋或其他圆柱体的产品。

5在折弯锐角或压死角时，应选用30度上，先折锐角、后压死边。在折弯R角时，应选用R上模和R下模停止。

6在折弯较长的工件时，不要用分段模具，减少接刀压痕，而且选用单槽的，由于单槽的下模V槽外角R大，不易产生折弯压痕。

7在运用模具时，要依据金属板料的材质硬度、厚度、长度来选用适宜的上、下模，普通按5~6T的规范运用下模，长度要比板料长一些，当材质越硬、厚度越大的料，应用槽较宽一点的下模。

8在选用上模时，详细要运用哪一种上模，我们应对一切模具的参数停止理解，然后依据所需求成形的产品外形，来决议用什么上模。

9在运用模具时，应头脑明晰，在机器对完原点后应锁住上、下模，不要让模具掉下来，伤人或伤模具，操作过程中，加压要留意，不可一下加太大压力，折弯机模具，留意屏幕显现数据变化。

10用完模具要及时放回模具架上，并按标识放好，经常打扫模具上的灰尘，并涂上防锈油，以免生锈，降低模具精度。

马鞍山金菲硬质合金刀具有限公司建议使用折弯机模具时，一定要按照需求考虑选择合适的产品。

模具生产-温州模具-马鞍山金菲刀具价格由马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司提供。马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司（[www.jinfeicn.com/](http://www.jinfeicn.com/)）是一家从事“合金刀片，剪板机刀片，滚剪刀片”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金菲”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使金菲刀具在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！