

网带式等温正火炉 等温正火炉 苏热淬火炉

产品名称	网带式等温正火炉 等温正火炉 苏热淬火炉
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

产品详情

正火炉的主要应用如下：

- 1、对于中碳钢，等温正火炉，可用作终端热处理，等温正火炉设备，而不是调质处理，或用感应加热法进行表面淬火前的预处理。
- 2、用于工具钢、轴承钢、渗碳钢等，网带式等温正火炉，可减少或抵御网状碳化物的形成，从而获得球化退火所需的良好组织，正火炉可以细化铸态组织，增加铸钢件的切削性能。
- 3、对于大型锻件，可作为终端热处理，等温正火炉厂家，以阻止淬火时出现较大的裂纹倾向。
- 4、过共析钢在球化退火前进行次正火，可除去网状二次渗碳体，保障球化退火时的渗碳体均球粒化。
- 5、球墨铸铁用于增加汽车、拖拉机、柴油机曲轴、连杆等的硬度、强度和受磨性。

工业炉节能途径及措施要求、

- 1)只有在下列情况下才允许采用电加热，即:由于产品的特殊需要;其它加热方式不能达到高温;可节约贵重的稀有及有色金属;经技术经济比较电加热确属优越者。
- 2)电弧炉的设备效率不应低于50%，其它加热设备的效率不应低于40%。
- 3)对50kW以上的电加热设备要配置电压表、电流表、有功电度表和无功电度表。
- 4)改进设备结构和工艺条件，通过提高装载量、实行集中生产、缩短等待时间等措施以提高热效率。
- 5)做好工业炉余热回收工作。

正火炉后控制冷却系统(NCC - Normalizing Controlled Cooling)。NCC 系统设置在辊底式正火炉后，中厚钢板加热出炉后经NCC 系统进行控制冷却，将钢板快速降温到相变温度，然后上冷床冷却。有的也在NCC 设备后加设矫直机。

优点

- 1、使用方便，适应生产环境；
- 2、炉膛内升温迅速且各段温度均匀；
- 3、炉体大修期保证五年以上，且炉门、烧嘴等易损部件维修方便。

缺点

- 1、设备耗油量大，效率低，环境污染严重；
- 2、由推钢轨道等引起的故障多，维修困难，影响了生产；
- 3、自动化控制程度低，废品率高，一般在12%左右。

网带式等温正火炉-等温正火炉-苏热淬火炉(查看)由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。网带式等温正火炉-等温正火炉-苏热淬火炉(查看)是苏州工业园区热处理设备厂有限公司(www.chnsr.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郭峰。