

# 燃气正火炉 燃气炉 苏热

产品名称	燃气正火炉 燃气炉 苏热
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

## 产品详情

脉冲燃烧控制方法可用于一次将油压和风压调节到适当的值。系统投入运行后，仅需保持两个压力稳定即可。压力的测量和控制比流速要简单得多，它可以是全自动的，燃气炉，也可以根据系统的实际情况手动控制。

与连续燃烧控制相比，脉冲燃烧控制系统的控制设备大大减少了。仅省略了温度传感器，控制器和致动器，并且省略了许多昂贵的流量和压力检测控制机构。此外，由于仅需要二位开关控制，所以致动器也从原来的气动（电动）阀改变为电磁阀，这增加了系统的可靠性并大大降低了系统成本。

脉冲燃烧控制的主要优点是：

传热效率高，能耗大大降低。

可以提高炉内温度场的均匀性。

无需在线调整即可实现对燃烧气氛的精细控制。

可以增加燃烧器的负载调整率。

该系统简单可靠，成本低。

煤气灶

煤气灶

减少氮氧化物的形成。

普通燃烧器的调节比一般约为1~4。当燃烧器满负荷工作时，可以达到气体流量，火焰形状和热效率，但是当燃烧器流量接近其小流量时，热负荷就很小。气体流速大大降低，火焰形状达不到要求，热效率大大降低。当高速燃烧器以50%或更低的满载流量运行时，上述各种指示器与设计要求的差距。

## 燃烧器控制系统

该系统主要通过炉子的温度和压力检测来调节和控制每个炉子的燃气管道的流量以及烟道气和稀释空气的流量，并设有一个快速关闭装置，用于煤气总管。

炉压的高低对加热炉的使用效果有很大的影响。当炉内压力高时，热处理设备，炉内气体会冲出炉体的密封间隙，形成气流冲刷，这对炉门和炉底的压力影响很大。同时，高温气流也会影响熔炉和控制设备的周围环境。当炉内压力低时，冷空气从密封间隙被吸入。除了增加工件的氧化作用外，炉内的高温还会被负压迅速抽走，从而造成燃料浪费。为此，控制排气烟道上的压力测量点以电气调节烟道气阀，以将炉压保持在微正压力状态。

炉子由分区的炉子温度控制。每个区域都配有热电偶。将温度测量到多点记录仪中，以集中跟踪和记录炉内温度。

燃气正火炉-燃气炉-苏热(查看)由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州工业园区热处理设备厂有限公司(www.chnsr.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电热设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!