

永年万通鑫圆柱头焊钉/瓷环焊钉/剪力钉多种规格量大从优

产品名称	永年万通鑫圆柱头焊钉/瓷环焊钉/剪力钉多种规格量大从优
公司名称	河北万通鑫金属制品有限公司
价格	.80/1
规格参数	品牌:万通鑫 型号规格:M16*70mm 产地:河北永年区
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城西区第8幢18号
联系电话	18532073881 17800300881

产品详情

品牌:万通鑫 标准类型:国标 标准编号:GB10433-2002

焊钉介绍圆柱头焊钉属于一种高强度刚度连接的紧固件，圆柱头焊钉是电弧螺柱焊用圆柱头焊钉的简称，圆柱头焊钉的规格为公称直径10~ 25mm，焊接前总长度40~300 mm。

圆柱头焊钉是电弧螺柱焊用圆柱头焊钉的简称，属于一种高强度刚度连接的紧固件，主要用于大型公共建筑和超高层房屋建筑越来越多，其主体多为钢筋混凝土结构，为了使钢构件之间具有良好结合力，并共同工作，紧固件圆柱头焊钉在这一领域获得广泛用，通过很多实验和工程应用。工业厂房建筑、公路、铁路、桥梁、塔架、汽车、能源、交通设施建筑、机场、车站、电站、管道支架、起重机械及其它各类钢结构等工程。

焊前检查

(1) 焊接前，应对焊钉进行检查，并保证无锈蚀、氧化皮、油脂、受潮或其他对焊接质量造成影响的缺陷。

(2) 焊接用的瓷环应保持干燥，若由于包装损坏而导致瓷环受潮，则应在焊前进行烘干，烘干温度为120℃，保温两小时。

(3) 在焊钉施焊处50mm范围内不应有氧化皮、锈或潮湿等影响焊接质量的有害物质。

(4) 馈电导线长度小于50mm时，其截面不应小于35mm²；同时，必须采用足够容量的专用电源，其容量一般为100KVA—150KVA，并应防雨和防晒，配电箱应在栓焊机附近，便于出现故障时迅速切断电源。焊机机体距离墙体或其他障碍物的最小距离为20cm，以保证焊机周围空气流通，有利于散热。

本公司产品图片均为实物拍摄，我司承诺样品与产品质量一致。因我公司产品种类繁多，图片不能完全上传。客户如需其他规格样式请直接联系我，我们将在第一时间给您回复。

河北万通鑫金属制品有限公司位于中国标准件生产基地--河北永年，地理位置优越，交通便利。我公司是一家致力于钢结构大六角螺栓，管片螺栓和预埋钢板的生产、研发、销售、售后为一体的大型综合企业。主要产品：圆柱头焊钉，钢结构螺栓、螺纹钢预埋套筒，异型件，也可按照客户图纸、样品加工定制生产所需的配套产品配件和非标准紧固件，精确度达到需方要求。我公司经销的圆柱头焊钉，钢结构大六角螺栓，螺纹钢预埋套筒、地脚螺栓和预埋钢板品种齐全、价格合理，我们将以优惠的价格、快捷的速度、良好的服务向顾客提供满意产品，为客户创造更高更快的效益。河北万通鑫金属制品有限公司热诚欢迎国内外客商来工厂洽谈相关产品的业务合作，也欢迎各地商有代理或者经销公司系列产品。公司全体同仁精诚团结、锐意创新。1.产品价格：产品价格仅供参考，详细报价请咨询客服。2.产品包装：所有产品包装可以根据采购商要求包装。

3.税票：本公司支持开13%增值税专用发票。4.样品：本公司免费提供样品，运费由买方承担，具体咨询销售人员。5.发货时间：常规产品和现货产品，客户确认订单当天即可发货；定做产品，根据合同约定时间发货或尽量提前发货。6.物流公司：发货物流由客户指定，具体请咨询客服。7.运费：运费由买家承担，具体运费请联系客服进行协商。