

耐磨耐热球墨铸铁 QT500-7球墨铸铁方料

产品名称	耐磨耐热球墨铸铁 QT500-7球墨铸铁方料
公司名称	昆山亨荣昌金属材料有限公司
价格	7.50/公斤
规格参数	规格:规格齐全/非规格可定制 产地:进口/国产 配送:可配送到厂
公司地址	玉山镇城北富士康路668号1幢
联系电话	0512-57796163 15335257044

产品详情

耐磨耐热球墨铸铁 QT500-7铸铁圆棒 球墨铸铁方料

QT500-7球墨铸铁是通过球化和孕育处理得到球状石墨，有效地提高了铸铁的机械性能，特别是提高了塑性和韧性，从而得到比碳钢还高的强度。球墨铸铁是20世纪五十年代发展起来的一种高强度铸铁材料，其综合性能接近于钢，正是基于其优异的性能，已成功地用于铸造一些受力复杂，强度、韧性、耐磨性要求较高的零件。球墨铸铁已迅速发展为仅次于灰铸铁的、应用十分广泛的铸铁材料。所谓“以铁代钢”，主要指球墨铸铁。

力学性能及其他性能

系统地测定了稀土镁球墨铸铁的力学性能及其他性能，测定了稀土镁球墨铸铁的比重、导热性、电磁性等物理性能，结合金相标准研究了石墨和基体组织对球墨铸铁性能的影响规律。系统地测定了铁素体球墨铸铁在常温、低温、静态和动态条件下的各种性能。此外，还研究了稀土镁球墨铸铁的应力应变性能、小能量多冲抗力和断裂韧性，并开始用于指导生产。结合球墨铸铁齿轮的应用，还系统地研究了球墨铸铁的弯曲疲劳强度和接触疲劳强度，以及球墨铸铁齿轮的点蚀、剥落机理等。

制造步骤

- (一) 严格要求化学成分，对原铁液要求的碳硅含量比灰铸铁高，降低球墨铸铁中锰，磷，硫的含量
- (二) 铁液出炉温度比灰铸铁更高，以补偿球化，孕育处理时铁液温度的损失

(三) 进行球化处理，即往铁液中添加球化剂

(四) 加入孕育剂进行孕育处理

(五) 球墨铸铁流动性较差，收缩较大，因此需要较高的浇注温度及较大的浇注系统尺寸，合理应用冒口，冷铁，采用顺序凝固原则

(六) 进行热处理

铸铁型材彻底清除了以往普通铸铁产品存在的气孔、砂眼、夹渣、裂纹、裂缝等缺陷。铸铁型材具有良好的强度、密度、抗拉、减压、抗磨性。产品表面光洁、尺寸精度高、加工余量小等特点。其中**显着的特点是，机械性能优越有着高强度与高韧性相结合及优良的抗疲劳性能。铸铁型材的特性铸铁型材不使用砂型或涂料等传统造型材料，所以连铸型材不会有因砂型铸造而引起缺陷.采用水冷石墨和铸件凝固时与保温炉内大量铁水相连，温度梯度较大，极大限度的减少了缩孔（松），组织细小致密，材料均匀性好。材料表面光洁度高，尺寸精度高。型材品质稳定，不易产生波动。型材尺寸可变化，各种材质，形状与尺寸的型材均可生产。