

顺风通风设备 厂房白铁皮焊接风管加工 泰州白铁皮焊接风管加工

产品名称	顺风通风设备 厂房白铁皮焊接风管加工 泰州白铁皮焊接风管加工
公司名称	无锡顺风通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区凤威路63号
联系电话	13912393537

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡顺风通风设备有限公司

无锡顺风通风设备有限公司，本公司主营：白铁皮焊接风管加工、不锈钢风管，不锈钢焊接风管，不锈钢螺旋风管，螺旋风管，共板法兰风管，弯头，不锈钢法兰，不锈钢焊接弯头，等优质产品。制作安装，主要销售区域为江苏省无锡市，连云港，泰州白铁皮焊接风管加工，徐州，淮安，宿迁，盐城，镇江，扬州，泰州，南通，常州，苏州，南京，惠山，锡山，滨湖，南长，厂房白铁皮焊接风管加工，北塘，崇安。承接中央空调管道 消防排烟 酒店、厂房、饭店、厨房等排风及改善工作环境为主的相关工程项目。

无锡顺风通风----白铁皮焊接风管加工、无锡酒店焊接风管价格

业主家买的风管机由于软铜管商家配对的不够。所以只能自己在去买一条，然后叫师傅焊接。刚好也到现场看到师傅准备焊接。师傅焊接的时候需要另外一个人帮忙才行，因为一个人不好焊接，而且软铜管不焊接好。后期很容易出现问题，厨房白铁皮焊接风管加工，现在可以看到师傅焊接技术还真是到家了。焊接比较认真，焊接完然后把边上的软管给封上就可以了。白铁皮焊接风管加工

焊接时，排烟的方法如下：方法一，直接用排风管；方法二，用排风扇；方法三，排风管旁，再放个排风扇；方法四，在风力不够大，桌面摆放空间限制时尝试着把排风扇放在排风管的末端，结合起来使用，可以节省空间，增加排风量。白铁皮焊接风管加工

无锡顺风通风设备有限公司，本公司专业生产：不锈钢风管，不锈钢焊接风管，不锈钢螺旋风管，螺旋风管，共板法兰风管，弯头，不锈钢法兰，不锈钢焊接弯头，等优质产品。制作安装，主要销售区域为江苏省无锡市，连云港，徐州，淮安，宿迁，盐城，镇江，扬州，泰州，南通，常州，苏州，南京，惠山，锡山，滨湖，南长，北塘，崇安。承接中央空调管道消防排烟酒店、厂房、饭店、厨房等排风及改善工作环境为主的相关工程项目。

顺风通风-白铁皮焊接风管加工

不锈钢风管材质、加工及连接说明

1.材质

不锈钢风管的材质，其主要的，是有SUS304、316、303、310、310S、301、302、304L、316L、321、201、202、902、904、317及430等，这些不锈钢牌号都是可以使用的。

2.加工

不锈钢风管的加工流程为：下料—卷圆—自动焊接—套法兰—管道翻边—酸洗—质检—包装—发货核检。

其中，进行管道预制时，应按照SH/T3517-2001这一标准进行，并且要事先核对平面布置图及管段图等，以免出现返工问题。

3.连接方式

不锈钢风管的连接方式，其厚度不超过1mm的话，是采用咬口连接，1mm以上则是采用焊接。

顺风通风-白铁皮焊接风管加工

316L不锈钢管的焊接技术要求

(1)采用手工电弧焊时，焊接应采用直流反接，如果是亚弧焊，则要直流正接。

(2)焊丝在使用前应去掉表面的氧化皮，可以使用不锈钢丝和溶液，之后要进行烘干处理，以便随取随用。

(3)工件坡口焊前应清理干净。

(4)打底焊时焊缝的厚度要保持均匀一致，并与根部良好的进行熔合，收弧时要形成缓坡形，熄弧时要填满弧坑，以防弧坑产生裂纹。

(5)应分段进行焊接，且焊后要进行冷却，可以水冷，这样既可以增大接头的冷却速度，又可以减小焊接应力，可谓时一举两得。

无锡顺风通风设备有限公司，本公司专业生产：不锈钢风管，不锈钢焊接风管，不锈钢螺旋风管，螺旋

风管，共板法兰风管，弯头，不锈钢法兰，不锈钢焊接弯头，等优质产品。制作安装，主要销售区域为江苏省无锡市，连云港，徐州，淮安，宿迁，盐城，镇江，扬州，泰州，南通，常州，苏州，南京，惠山，锡山，滨湖，南长，北塘，崇安。承接中央空调管道消防排烟酒店、厂房、饭店、厨房等排风及改善工作环境为主的相关工程项目。

无锡顺风通风设备-----不锈钢螺旋风管，螺旋风管

刚度性能:FRPP材质管作为FRPP材质管由于加入了玻璃纤维增强材料变形不容易热保温和隔热性能:使用更高FRPP材质管道温度95度左右，产品的导热系数是只有1/200的钢管，具有良好的保温性能。5. 连接性能:螺旋风管热融合界面的强度高于管材的强度。由于土壤运动或负荷的作用，连接不会断开。施工性能良好:螺旋风管材料轻，焊接工艺简单，施工方便，工程综合造价低。

无锡顺风通风设备-----不锈钢螺旋风管，螺旋风管

不锈钢螺旋风管产品标准:

- 1、 不锈钢螺旋风管hg20539 - 92标准;
- 2、 不锈钢螺旋风管年级选择共聚PP聚丙烯管特殊的原材料生产，通用压力水，和水运输;
- 3、 不锈钢螺旋风管管道饮用水卫生性能符合GB / T17219规则。

不锈钢螺旋风管产品特点:

- 1， 没有生锈:不锈钢螺旋风管材可在广泛的温度在PH值，范围1 ~ 14高浓度的酸和碱腐蚀;
- 2， 耐磨性，而非规模:不锈钢螺旋风管材和管件壁光滑，星巴克白铁皮焊接风管加工，流阻小，不规模;
- 3， 减少振动和噪声:不锈钢螺旋风管具有优良的隔音性能，可以显著减少液体流动引起的振动和噪声。
- 4， 防止冻裂:PP材料弹性好使得管道和接头横截面可以一起冻胀液体膨胀，不破裂;
- 5、 防止结露、更少的热量损失:PP材料坏热导体，可以减少结露现象少，以减少热量损失;
- 6、 安装很简单:不锈钢螺旋风管材材料重量轻，安装方便，操作，并可焊性;
- 7、 寿命长:不锈钢螺旋风管系统在规定条件下的使用寿命50年。

顺风通风设备-厂房白铁皮焊接风管加工-泰州白铁皮焊接风管加工由无锡顺风通风设备有限公司提供。无锡顺风通风设备有限公司 (www.jdstfgd.com) 位于无锡市锡山区凤威路63号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前顺风通风设备在环保产品加工中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。顺风通风设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。顺风通风设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。