

外防护喷涂加工 吉达车棚 冀州喷涂加工

产品名称	外防护喷涂加工 吉达车棚 冀州喷涂加工
公司名称	庆云吉达电动三轮车棚厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市庆云县西环路西清水河北（山东汇融电子有限公司院内）
联系电话	17805445066

产品详情

静电喷涂技术的应用有哪些

静电喷涂技术的应用随着现代工业的迅速发展，防腐蚀越来越显得重要，解决防腐应用比较普遍的有效方法之一，就是在设备表面涂上一层非金属保护层，如油漆、涂料、树脂等。吉达喷涂厂家介绍，一般采用涂刷或喷涂方法进行施工，但这几种施工方法均存在效率低、浪费油漆和严重影响人体健康等缺点。针对这些缺点，近年来静电喷涂应用于生产，并获得良好的效果。这种喷涂是现代喷涂中的一项新技术，它与普通刷漆、喷漆或机械喷涂相比有许多优点，它大大地改善了工人的劳动环境，喷涂加工厂家，并不会或很少有漆雾飞扬到空气中，保证了工人的身体健康。

静电喷涂是根据电泳的物理现象，使雾化了的油漆微粒在直流高压电场中带上负电荷，并在静电场的作用下，定向地被流向带正电荷的工件表面，被中和沉积成一层均匀附着牢固的薄膜的涂装方法称为静电喷涂法。天津喷涂厂家指出，静电喷涂分为空气雾化式喷涂和旋杯雾化式喷涂两种。

1、空气雾化式喷涂

此喷枪和普通所用压缩空气喷枪喷涂相似，但其结构形式是截然不同的，整个喷枪除手柄、喷漆嘴和极针为金属外，其它全部为尼龙制品，负高压就接通在喷漆嘴和极针上，油漆在压缩空气的作用下，呈雾化状态，由喷漆嘴射出，射至喷漆嘴口及极针处，电场的油漆雾化粒子，又受到不均匀强电场的分裂作用，而进一步的雾化并带电，成为“离子漆粒群”，吉达喷涂厂家指出，“离子漆粒群”在电场力压缩空气喷射力的同时作用下，向导极性工件表面吸附中和，这就构成了空气雾化式静电喷涂。

2、旋杯雾化式喷涂

旋杯式静电喷涂是利用一个具有锐利边缘高速旋转的金属杯，并在旋杯轴上接通负高压静电，则旋杯的内壁，由于旋转，油漆受离心力的作用，向四周扩散，而抹成均匀的薄膜状态，并向旋杯口流甩，流甩至旋杯口的油漆，又受到强电场力的分裂作用，进一步雾化为油漆微粒子。吉达喷涂厂家指出，与此同时，油漆微粒亦获得了电荷，成为负电荷漆粒，在电场力的作用下漆粒子群迅速向导极性工件吸附中和

，于是油漆便均匀牢固吸附在工件表面上，这样就形成了静电喷涂。

烤漆和喷漆之间有什么区别

1、工艺的不同

烤漆是在基材上打三遍底漆、四遍面漆，每上一遍漆，都送入无尘恒温烤房，烘烤。喷漆是在基材上磨呢子，再在上面喷上漆，自然晾干。

2、漆膜的不同

烤漆棱角光滑、颜色相同。证明漆膜均匀，色彩饱满。喷漆棱角部分毛糙，颜色比门板浅。证明漆膜不均匀，外防护喷涂加工，色彩不饱满；

3、纹路的不同

烤漆的门板表面光滑，无纹路、桔皮现象。喷漆的门板表面有纹路，不光滑，有桔皮现象。

4、表面的不同

烤漆的门板表面平整、光滑。喷漆的门板表面有颗粒物，不光滑，触摸有异感。

5、耐磨程度的不同

用硬物击打烤漆，无异常情况，漆膜无损坏。喷漆有裂痕，严重的漆膜脱落，法兰喷涂加工，掉白皮。

涂装前处理设备是涂装设备前的必不可少流程，冀州喷涂加工，那么预处理设备的工作流程是怎么样的呢
人工预处理 热水洗 预脱脂 脱脂 工业水洗一 工业水洗二 表面调整 磷化 工业水洗三 工业水洗四 纯水洗一 纯水洗二 倒水 干燥

为了把物体表面所附着的各种异物（如油污、锈蚀、灰尘、旧漆膜等）去除，提供适合于涂装要求的良好基础，以保证涂膜具有良好的防腐蚀性能、装饰性能及某些特种功能，在涂装之前必须对物体表面进行预处理。人们把进行这种处理所做的工作，统称为涂装前处理或预处理。石家庄展耀喷涂设备科技有限公司主要产品：专业定制自动涂装设备，其中主要产品可包括：机器人涂装设备、自动化涂装设备、静电喷涂机、静电喷漆枪、自动升降机、多轴往复机、快速换色粉房、粉末回收设备、大旋风回收、多功能喷粉室、喷漆室、伸缩喷漆室、前处理设备、喷淋前处理设备、生物颗粒燃烧机、燃气燃烧机、电加热烤箱、固化烘道、涂装输送设备等。

外防护喷涂加工-吉达车棚-冀州喷涂加工由庆云吉达电动三轮车棚厂提供。行路致远，砥砺前行。庆云吉达电动三轮车棚厂（www.sdjdcpc.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!