

滚动进口导卫公司 苏州阿尔太机械 聊城滚动进口导卫

产品名称	滚动进口导卫公司 苏州阿尔太机械 聊城滚动进口导卫
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

圆钢和螺纹导卫调整圆钢和螺纹导卫调整

(一) 单线部分 1、所有的进口滚动导卫在调整时，导卫的导辊必须距导卫的轧制中心线（导卫中心线）是一致的，禁止导辊的偏向，那样会产生进口对不准，导辊易损坏，轧件易倒料。如：12H进口滚动导卫在调整时，导辊的间隙与实际料型的间隙为 ± 10 丝左右；也就是说在调整导卫的两个导轮的间隙时，用实际料型来调整，呈现导轮很轻松的跟着样棒转动为最佳。但是，在左右两边导轮距导卫的本身中心线一致时，间隙适当时，才为最佳。2、如：12H出口滑动导卫，安装时必须导管铲嘴与轧辊槽的配合间隙为1—1.5mm，也就是说安装没有与轧辊相摩擦为佳。也就是说单线的进出口导卫的中心线高必须与轧制线中心高要一致，左右偏向要一致，安装时要三点一线。3、导卫在装配时，必须正确安装，紧固导卫的所有的紧固件，聊城滚动进口导卫，以防导卫松动，在轧制过程中影响轧制。

(二) 双线部分：1、16H出口切分导卫的调整。切分轮的调整要平齐，两个切分轮的调整间隙应为 ± 10 丝左右(也就是转动上切分轮带动下切分轮轻松转动就可以了)。切分刀片应与切分轮、进口夹板在同一条中心线上，叫三点一线。注：切分导卫得进口夹板 铲嘴 在与轧辊装配时，必须和轧辊配合间隙为 1 mm 良好。2、17H出口扭转导卫 01 - 02 的调整。在轧制过程中，根据实际轧速，根据实际轧制品种来调整扭转导卫的扭转角度；轧制速度越快，两个扭转轮的间隙越大。用实际料型测量扭转导卫的扭转角度应为最佳。在轧制速度越快的情况下，用实际样棒调整的如下 角度越来越小。一般呈现的角度为 15° 左右。（在轧制过程中可以用以下圆棒来调整两辊的间隙。如：22*2的用圆钢22mm来调整；。）分别用样棒来调整，调整时两个扭转轮跟转就可以，轻松转动不易太紧。3、在轧制中（15 - 16）架滚动导卫（0930B/C）的导轮，必须左右两边导轮各自两平齐，滚动进口导卫厂，每两边的导轮距导卫中心线为一致，调整导轮间隙，用实际料型调整导轮，四个导轮跟着转，不要太紧，用实际样棒来调整导辊，如导辊很轻松的在跟着转动，实际料棒在导卫的左右移动又很轻则为最佳（在没有样棒时，调整间隙比实际来料大0.5mm左右）。

(三) 二切分轧制：1、在轧制（22×2）的轧制工艺，前提条件必须保证轧机左右辊缝是一致的，禁止错辊，导卫安装适当。在保证导卫和轧辊调整良好时，就是保证了料型的基本尺寸是一致的，二切分轧制关键是料型的变化，料型必须符合基本尺寸，才能保证轧制的顺利进行，才能保证

产品合格。2、二切分的导卫安装和调整 DCR—2—00

保证二切分轮的安装正确，保证切分轮的两个切分刃是平齐的；切分轮的调整间隙为 ± 10 丝；

保证分料盒的刀片与切分轮的刃口基本平齐，避免偏斜，产生粘钢；二切分进口夹板进口铲嘴中心必须与切分轮、二切分刀片的中心线在同一条线上，注：进口铲嘴与轧辊表面轧槽的间隙应为1 mm。在轧制二切分时，导卫的刀片和切分辊必须冷却良好，避免两个切分刀片之间温度过高产生粘钢和导辊中心温度过高会产生自然退火，影响使用寿命和轧制。二切分导卫必须保证与轧机的安装是正确的，料型的正确性才能保证进一步解决问题；必须保证进出口导卫的调整是良好的，整个轧制系统良好，才能顺利达产。

导卫装置的设计

新型连轧机三角导卫装置，其特征是整体式结构的导卫装置，下部是三角形导卫块，上部是圆棒形连接杆，两者螺栓固定；带有导卫槽的导卫块，横截面是1个近似等腰三角形，沿导卫槽对称、相等的2个圆弧形曲面，半径略大于轧辊半径，另1面是平面，滚动进口导卫公司，从纵截面来看，导卫槽、上表面、下表面相互平行，导卫槽位置、尺寸及导卫块高度与原分体式的三角导卫吻合。安装时，滚动进口导卫，将联成一体的导卫块、连接杆固定在RSM减定机第3、4机架轧辊侧翼的固定架上，使圆形导卫槽孔对准轧辊孔槽。工作时，在导卫槽孔引导下，轧件正确地咬入轧辊孔槽。本实用新型设计合理、安装维修容易、制造成本低，基本杜绝了轧件轧制过程中的爆辊现象，热轧金属线材的生产成本低，效率高。

切分箱是四切分轧制中的关键设备，主要作用是将切分孔出来的红钢撕成四条分开的圆钢，并将其正确导入下一道次，其调整恰当与否将关系到能否顺利进行切分。因此，对切分箱调整装配必须严格按照要求操作，确保切分箱能符合切分要求切分箱调整要求如下：(1) 严格按照要求调整切分轮间隙。(2) 孔型尖与轮尖对中。(3) 轴心线必须与轧线中线重合。(4) 为保证切分嘴在生产过程中不出现粘钢等问题