

# PET专用片料挤出机 云浮挤出机 联帮机械

产品名称	PET专用片料挤出机 云浮挤出机 联帮机械
公司名称	东莞市联帮塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇角社村恒亿工业园B区2栋
联系电话	18681140065

## 产品详情

东莞市联帮塑料机械，专注于塑料挤出设备，集研发、生产、销售、服务于一体。为了提升设备的制造工艺，PET专用片料挤出机，步入更专业化的生产轨道，分别设立了：片材/板材及发泡板片、流延、非织造无纺布、建筑板材、塑胶环保回收造粒多大类设备的研发中心。设备广泛应用于建筑、包装、医疗、服装、鞋材、装饰、农用、家具等领域。

流延膜比普通的薄膜更具有阻隔性、保香性、防潮性、耐油性，在可蒸煮性的热封性能得到进一步提高，可广泛应用于肉类冷冻制品、蒸煮肉类食品、方便食品、水产品、水果等的固体包装和乳制品、食用油、酒类、酱油类液体包装，大大延长商品的货架寿命。

东莞市联帮塑料机械，位于中国的制造业名城—东莞，专注于塑料挤出设备，pet片材挤出机，集研发、生产、销售、服务于一体。科技成果和技术指标均居于业内领先水平。主营产品：挤出机 押出机 塑料挤出机 塑料押出机 双螺杆挤出机 单螺杆挤出机 押出设备 塑料押出设备 挤出设备 塑料挤出设备 锥形双螺杆挤出机 辅助设备 设备零件等。

### 片材机注意事项

- (1) 辊面应有一些中高度;三辊间的间隙应等于或略大于板的厚度。
- (2) 成型模具温度控制要稳定。温度高时熔料在模具内流动速度变快;温度低时熔料在模具内流动速度变慢。不稳定的熔料流速会造成板(片)制品的纵向厚度误差大。
- (3) 注意控制三辊的工作面温度，应是进片辊温度略高些，出片辊温度略低些。辊面温度偏高，板坯不易脱辊，制品表面易产生横纹;温度偏低，制品表面不光泽。根据此现象，辊面温度控制要及时调整。

东莞市联帮塑料机械，位于中国的制造业名城—东莞，pet板材挤出机，专注于塑料挤出设备，集研发、生产、销售、服务于一体。科技成果和技术指标均居于业内领先水平。主营产品：挤出机 押出机

塑料挤出机 塑料押出机 双螺杆挤出机 单螺杆挤出机 押出设备 塑料押出设备 挤出设备 塑料挤出设备 锥形双螺杆挤出机 辅助设备 设备零件等。

## 片材机的操作注意事项

(1)三辊的运转速度要略高于板坯从模具口的挤出速度，汕尾挤出机，一般速度差不超过10%。三辊工作速度要控制平稳，过快或过慢的运行速度对板的厚度误差都有较大影响。

(2)聚烯烃类塑料挤出成型板(片)材时，螺杆选用突变型结构，压缩比为(3-4):1，熔体流动速率为:HDPE 0.3~2.0g/10min，LDPE 0.1~0.3g/10min，PP 0.5~1.5g/10min。ABS等非结晶型高聚物树脂挤出成型板(片)材，应选用渐变型螺杆，压缩比为(1.6—2.5):1。

(3)塑料板(片)的挤出成型，除了聚氯乙烯、聚乙烯和聚丙烯树脂挤出前一般情况下不进行除湿处理外，其他一些塑料(如ABS、聚酰胺等)都应在挤出前要求进行除湿干燥处理。否则，应使用排气型挤出机挤出成型。

PET专用片料挤出机-云浮挤出机-联帮机械(查看)由东莞市联帮塑料机械有限公司提供。东莞市联帮塑料机械有限公司(www.dglbsljx.com)位于东莞市东坑镇角社村恒亿工业园B区2栋。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前联帮机械在注塑机中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。联帮机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。联帮机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司(www.dglbianban.cn)还是从事国产板材机，板材机厂家，塑胶板材机的厂家，欢迎来电咨询。