

膏体泵1 淄博膏体泵 泰安三立环保

产品名称	膏体泵1 淄博膏体泵 泰安三立环保
公司名称	泰安三立环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市高新区南天门大街凤天路南首
联系电话	18653861701 18653861701

产品详情

本实用新型的目的在于，提供一种煤气化细渣和污泥的再利用系统，可以回收利用煤气装置产生的细渣和污水处理装置产生的污泥，既节省了燃料煤，又对公司自身产生的细渣和污泥进行了自我消化，减少了处理费用，可产生较好环境效益和经济效益。

为解决上述技术问题，本实用新型采用如下的技术方案：

一种煤气化细渣和污泥的再利用系统，包括沉淀池、过滤机、混料仓和输送系统，沉淀池的输入端连通煤气化装置的出渣口，沉淀池的输出端经气化离心泵连通过滤机，过滤机连通混料仓，混料仓经膏体泵和污水处理装置的出泥口连通，混料仓内设有搅拌装置，淄博膏体泵，混料仓经输送系统连通循环流化床的炉膛，所述输送系统配有反冲洗系统，输送系统经反冲洗系统和煤气化装置连通。

气化细渣是在煤气化过程中对煤气过滤、清洗产生的灰水的沉淀物，具有较高的含碳量。虽然一些煤化工项目在可行性论证时，膏体泵3，都表示会将气化灰渣用于制砖、制水泥等综合利用，但实际却难以做到。根据我国现行标准GB/T1596-2005《用于水泥和混凝土中的粉煤灰》，拌制混凝土和砂浆用粉煤灰技术要求中规定低等级的粉煤灰烧失量 15%，水泥活性混合材料用粉煤灰技术要求中规定粉煤灰烧失量 8%；根据JC/T409-2001《硅酸盐建筑制品用粉煤灰》（硅酸盐建筑制品包括粉煤灰砖瓦、砌块、掺粉煤灰的建筑板材等）中对粉煤灰技术要求为烧失量 10%。由于气化细渣其烧失量远大于上述指标，因此不能直接用作建材原料。一般的处理方式为填埋堆存，因其含碳量较高，具有一定发热量，虽然有少数项目选择将气化细渣与煤炭掺混后作为锅炉燃料，但由于气化细渣存在腐蚀输送设备、产生板结的问题，干燥后容易引起扬尘，输送过程中造成二次污染等问题，因此长期以来一直难以实现较好的实际利用。

本发明提供了一种煤催化气化灰渣的利用方法，属于煤灰渣回收领域，以将灰渣中的碱金属催化剂和稀有金属Ga同时回收，提高综合利用效率。所述方法包括水洗、酸溶、络合沉淀以及K、Ga和Al₂O₃的进一步提取等步骤。本发明可用于煤催化气化灰渣的回收利用中。尤其涉及一种煤催化气化灰渣的利用方法在这项技术中，其特点是通过在煤中添加碱金属或碱土金属催化剂来提高反应速率及降低气化温度。公司设计并建设的湿灰输送系统，解决了煤化工企业存在的污染和浪费问题，将煤化工过滤出来50%--60%的大量含碳湿灰，重新打入锅炉燃烧，膏体泵4，其工艺流程为：过滤机--卸料机--中储仓--预压螺旋--湿

灰泵--湿灰管道--锅炉燃烧。达到煤灰的二次利用，使原来严重污染环境的无用湿灰，转化成了具有良好经济效益和社会效益的有用之材，既保护环境又节约能源。坚持绿色发展、循环发展、低碳发展，为中国煤化工企业的环保、节能、可持续发展做出巨大贡献。膏体泵1-淄博膏体泵-泰安三立环保(查看)由泰安三立环保科技有限公司提供。泰安三立环保科技有限公司(www.taslest.com) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！