

DN100钢丝网骨架复合管公司 康凯「经久耐用」

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | DN100钢丝网骨架复合管公司 康凯「经久耐用」 |
| 公司名称 | 江苏康凯管业有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 南京市雨花台板桥红太阳装饰城 |
| 联系电话 | 15251800091 |

产品详情

钢丝网骨架复合管公司焊接时需要注意的有哪些？

钢丝网骨架复合管焊接前需要对管材件进行检查，发现问题管材件需及时更换。钢丝网骨架电熔管件焊接的注意事项有如下几点：

1.焊接模式

我公司所有规格电熔管件均设有恒压焊接工艺，请优先采用恒压焊接模式。

2.焊机选择

建议优先采用符合国标GB/T20674.2-2006要求的电熔焊机，且电熔焊机以输出交流电为宜。（其中管材口径dn315(含)以下使用3.5kw焊机，DN200钢丝网骨架复合管公司，dn315口径以上使用7.5kw焊机）

3.焊机的检修施工前，建议焊机进行检修。

钢丝网骨架复合管公司裂开时该如何正确处理？

1、采用电熔、热熔，热熔连接的管道损坏范围很小时，采用电熔套筒或改造的鞍形电熔管件修理法，将钢丝网骨架复合管损坏处切断，然后用电熔套筒或改造的鞍形电熔管件连接起来。

2、电熔、热熔连接的复合管损坏范围较大时，须切除损坏管段而用新管替换，钢丝网骨架复合管公司接口处可采用电熔、热熔连接或法兰连接，但尾巴的一个焊口一定要用电熔套筒连接或法兰连接。

3、钢丝网骨架复合管公司管材、管件电熔、热熔连接的接口漏水时，应切断复合管，DN100钢丝网骨架复合管公司，按施工要求重新对管材、管件进行电熔、热熔连接。

4、采用承插式橡胶圈柔性连接的钢丝网骨架复合管损坏时，可将损坏的管段切除，更换新管，然后用双承管箍或套筒（抢修接头修补器）连接。

5、公称外径小于或等于63mm的复合管损坏时，可将损坏的管段切除，钢丝网骨架复合管公司，更换新管，然后用修补器连接。

1、承插到位

管材与管件在承插连接时不同轴，会使管件受到应力影响，管材插入不划线做标记，DN250钢丝网骨架复合管公司，会使管材承插不到位或承插过位，钢丝网骨架复合管公司管材与管件承插不到位，在焊接时会造成空焊，严重时会出现着火现象。

2、氧化层去除

氧化层刮削不均匀或去除不彻底，甚至不刮削，将导致焊接面出现分层现象，氧化层去除后焊接间隔时间一般不超过2小时，不及时焊接将导致焊接面重新氧化或受到污染，刮风、扬尘、雨雪天气应采取防护措施以防焊接面污染。

3、二次污染

焊接面受到污染后应重新清理，严禁钢丝网骨架复合管公司焊接面在有油污、水、泥沙等污物的情况下焊接，熔融区域若受到污染可使用纯度多99.7%的无水高度工业乙醇擦拭。

DN100钢丝网骨架复合管公司-康凯「经久耐用」由江苏康凯管业有限公司提供。江苏康凯管业有限公司（www.kangkai99.com）在塑料建材这一领域倾注了无限的热忱和热情，康凯管业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：侯先生。