

# 大口径法兰生产厂家 大口径法兰 大口径法兰价格报价

产品名称	大口径法兰生产厂家 大口径法兰 大口径法兰价格报价
公司名称	沧州冀业管道设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县盐塔路中段（注册地址）
联系电话	15175703131

## 产品详情

对焊法兰的用途有哪些?

对焊法兰是管件的一种，是指带颈的还有圆管过渡的并与管子对焊连接的法兰。

下面给大家分享对焊法兰的用途具体介绍如下：

对焊法兰的用途广泛，使用范围根据不同的特点进行确定，多用于介质条件比较缓和的情况下，大口径法兰厂家批发，如低压非净化压缩空气、低压循环水，它的优点是价格比较便宜。

对焊法兰适合公称压力不超过2.5MPa的钢管道连接，对焊法兰的密封面可以制成光滑式，凹凸式和榫槽式三种.光滑式对焊法兰的应用量非常大，其他两种方式的对焊法兰在使用中也是比较普遍的。

使用不锈钢法兰要注意哪些细节?

不锈钢法兰是管道工程常见的盘状零件，因为自身的特质被广泛使用。不锈钢法兰是使管子与管子相互连接的零件，连接于管端。不锈钢法兰上有孔眼，螺栓使两法兰紧连。

不锈钢法兰厂给大家分享一下使用不锈钢法兰要注意的细节如下：

为防止由于不锈钢法兰盖加热产生眼间的腐蚀，焊接电流不要太大，大口径法兰生产厂家，比碳钢焊条较少的20%左右，电弧不要过长，层间快冷，以窄焊道为宜。

不锈钢法兰厂家提醒您，不锈钢法兰在焊接时受到重复加热，会降低不锈钢法兰的耐腐蚀性和力学性能。

## 不锈钢法兰盘工艺分析

不锈钢法兰盘，需要在车床上加工外圆、平面、圆柱孔和内螺纹。根据图纸判断孔 $90+0.035$ 毫米和螺孔M80×2的同轴度以及300毫米的端面对轴线的垂直度要求都比较高。另外，不锈钢法兰盘一端90毫米孔的孔壁较薄，在加工中容易发生装夹变形。这是两个关键问题，要通过合理的安装加工顺序和采用合适的装夹方法予以解决。为此，大口径法兰定做加工，我们采用以下的工艺方案，来保证不锈钢法兰盘符合所要求的加工精度。

### 不锈钢法兰盘工件的工艺方案

加工内容：

a.夹住120毫米毛坯外圆，车削300毫米外圆、35毫米两侧平面、 $100+0.035 \times 5$ 毫米阶台孔，倒角。

#### 注意事项

1.注意夹爪和不锈钢法兰盘接触情况。如接触不好，要注意垫平；

2. $100+0.035$ 毫米阶台孔选作下道工序的基准面，大口径法兰，要注意保证尺寸精度；

3.粗、精车分两次进行。

b.以阶台孔 $100+0.$

035毫米为基准，利用环形心轴定位，300毫米大平面与花盘平面压平，车削 $90+0.035$ 毫米内孔、M80×2内螺纹及120毫米平面、 $94 \times 3$ 毫米槽，倒角。

c.划线，钻四个均布的内六角螺栓孔。

大口径法兰生产厂家-大口径法兰-大口径法兰价格报价由沧州冀业管道设备制造有限公司提供。“法兰,弯头,三通,异径管”就选沧州冀业管道设备制造有限公司(www.tz1288.com)，公司位于：盐山县盐塔路中段，多年来，冀业管道坚持为客户提供好的服务，联系人：许经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。冀业管道期待成为您的长期合作伙伴！