

## 弯箍机价格报价【点击询价】弯箍机型号齐全弯箍机

产品名称	弯箍机价格报价【点击询价】弯箍机型号齐全弯箍机
公司名称	巨鹿县欧润机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市巨鹿县河北巨鹿经济开发区
联系电话	13833907092

### 产品详情

钢筋弯箍机不回位怎么办，怎么造成的？

全自动数控钢筋弯箍机不回位的检查方法

首先检查一下机械的性能运行是否真的良好，工作台是否与弯曲机的台面呈水平状态。

第二、依据所要加工的钢筋直径和数控钢筋弯箍机所要满足的要求安装好各部分组件(如成型轴、芯轴、可变挡架和挡铁轴)，这个地方要注意的是芯轴的直径应该大于所要加工的钢筋直径2.5倍。

第三、作业前要先检查一下转盘、芯轴、挡块是否存在损坏和裂纹的情况，防护罩的安装的是否禁锢，然后进行空转试验一下，是否正常，如正常后方可作业。

第四、在工作的时候，先把钢筋要进行弯曲的一端插入转盘固定在备有的空间里，弯箍机定做加工，然后再将另一端紧固在机身并且用手压实，再次检查一下机身的固定，

如果还是按在挡住钢筋的一侧才可以作业。

第五、数控钢筋弯箍机在工作的过程中不允许换位置(角度)、不允许调整速度、也不允许调换芯轴。如果要加油或者清理，就要等机器停止后才能进行操作。

造成钢筋弯箍机不回位的原因有很多：

1.原因：行程开关坏了，造成交流接触器不转换电流，电机不回转，弯箍机转盘不回位

办法：更换新的行程开关

2.原因：交流接触器坏了，电流无法转换，电机不回转，弯箍机转盘不回位

办法：更换新的交流接触器

3. 原因：回位弹簧坏了

办法：更换新的回位弹簧

可能反转回位继电器或接触器坏了吧 检查下。还有正向旋转接触器与反转的连锁的闭点检查一下。

## 钢筋弯箍机主要结构与工作原理

钢筋弯箍机是一台具有钢筋矫直、测量、双方向曲折及剪切功用的全自动化箍筋出产设备，能够加工冷轧及热轧高强度盘条钢筋，能够加工成定尺直条钢筋、单头曲折的钢筋、不闭合和闭合的(箍筋)钢筋形状。现在的弯箍机没有联网，详细的状况简述如下：牵引部分和曲折机构分别由一套伺服电机操控，当这两部分呈现毛病时，就会报警，弯箍机厂家直销，在显现屏上显现毛病代码，弯箍机，能够经过该代码在毛病诊断功用里查询毛病的详细信息及解决方案。图2为发作毛病时调出的原因剖析及处理办法。

以上为当时的弯箍机的状况，结合大数据，将弯箍机的体系接入设备管理体系，将弯箍机的守时保护保养，日常点检，守时巡检输入体系，经过APP守时提示操作人员，检查人员，并将保养检查状况录入体系。弯箍机呈现毛病，直接经过APP将毛病代码及原因剖析状况发送至修理人员，弯箍机型号齐全，修理完毕后直接将毛病记录到体系，提高了修理功率。管理人员经过对修理状况的剖析，拟定相应的检修方案。

## 钢筋弯箍机主要特点：

1.自动送丝结构，精度高

2.控制系统高度小，误差小

3.同步带式输送机，故障率低，维护成本低

4.智能弯箍功能，可加工各种异形件

5.存储空间大，可处理近500种不同规格的工件

6.双辊同步送丝装置，送丝简单，操作方便，简单易学

7.工程斜面设计，不凌乱。矫直效率高。随着2012年推出新型三级钢筋取代初级圆钢的政策实施，建筑箍筋逐渐被三级螺纹钢取代了初级圆钢。现有的圆钢加工数控折弯机也可加工，三次钢，特别是双线三级钢的加工基本不可加工。一些进口品牌设备也很难做到。这主要是由中国钢厂生产的钢基材料的特性引起的。钢筋在矫直过程中释放钢筋的扭转，引起钢筋的轴向旋转。制作的箍很大而不是在飞机上。因此，钢筋的轴向变形已成为钢铁加工业的主要问题。公司科研人员不断创新科技，曲线抗新设计的数控弯箍装置有效解决了钢筋轴向变形问题。

弯箍机价格报价【[点击询价](#)】(图)-弯箍机型号齐全-弯箍机由巨鹿县欧润机械制造厂提供。巨鹿县欧润机械制造厂（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）为客户提供“钢筋弯箍机,二次构造泵,饺子皮机,切菜机”等业务，公司拥有

“欧润机械”等品牌。专注于肉制品加工设备等行业，在河北邢台有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：曲胜彬。