

螺旋风管加工厂 风管加工厂 安徽迪冠 绿色环保

产品名称	螺旋风管加工厂 风管加工厂 安徽迪冠 绿色环保
公司名称	安徽迪冠通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市长江东路三十埠大桥迪冠通风加工厂
联系电话	18326024708

产品详情

不受施工场地的局限工厂化预制将大量材料原材料加工任务搬离了施工现场，可以减少加工场地对现场的占用及依赖。缩短现场施工工期工厂化预制将部分施工任务搬离了施工现场，在现场机电工作面还没有的时候预制即可提前开始，螺旋风管加工厂，并且大幅度提高构件制造的生产效率。减少材料损耗在预制加工中心，风管加工厂，风管集中加工，自始至终由一个作业组负责下料，做到“量体取材”，避免了现场材料乱截现、大材小用等现象。

折方，咬口后的板料按画好的折方线放在折方机上，置于下模的中心线。操作时使机械上刀片中心线与下模中心重合，风管加工厂哪家好，折成所需要的角度。折方时应互相配合并与折方机保持一定距离，以免被翻转的钢板或配重碰伤。

1风管缝合，咬口完成的风管采用手持电动缝口机进行缝合，缝合后的风管外观质量应达到折角平直，圆弧均匀，两端面平行，无翘角，表面凹凸不大于5mm。

严禁在垫料表面刷涂料。法兰密封垫及接头方法必须符合设计要求和施工规定。法兰密封垫应尽量减少接头。接头采用阶梯形或企口形。经清洗密封的净化空调系统风管及附件安装前不得拆卸，安装时打开端口封膜后，随即连接好接头；若中途停顿，矩形风管加工厂，应把端口重新封好。风管静压箱安装后内壁必须进行清洁，无浮尘、油污、及物等。风管的法兰连接对接平行、严密、螺栓紧固。螺栓露出长度适宜一致，同一管段的法兰螺母在同一侧。

螺旋风管加工厂-风管加工厂-安徽迪冠-绿色环保(查看)由安徽迪冠通风设备有限公司提供。安徽迪冠通风设备有限公司(www.ahdgfg.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。安徽迪冠——

您可信赖的朋友，公司地址：安徽省合肥市长江东路三十埠大桥迪冠通风加工厂，联系人：吴经理。