

# 聚氨酯喷涂处理 芜湖聚氨酯喷涂 芜湖迈博静电喷涂公司

产品名称	聚氨酯喷涂处理 芜湖聚氨酯喷涂 芜湖迈博静电喷涂公司
公司名称	芜湖迈博机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市鸠江区湾里街道凤鸣湖社区桥北工业园1# 厂房
联系电话	18000000000

## 产品详情

### 粉末喷涂介绍

随着建筑的多样化、个性化的发展，建筑铝型材表面朝着颜色多样化方向发展。铝合金挤压型材未经表面处理时外观单一，经过一定表面处理后可增强型材性能及延长使用寿命，也可提高建筑装饰效果。铝表面处理成为铝加工过程中必不可少的重要生产环节，而粉末喷涂就是其中一种铝表面处理方式。

粉末喷涂是通过静电作用在铝合金基体表面喷上一道粉末涂层。其涂层的附着力、耐候性、耐剥落能力、抗紫外线较强，涂层致密，是一般铝型材表面处理无法比拟的，喷涂效果在机械强度、耐老化等方面优于喷漆工艺，成本也在同效果的喷漆之下。

粉末喷涂工艺采用绿色环保技术，不含溶剂和不含挥发有毒性的物质，不污染环境，粉末可以回收，具有节能、安全、污染少等特点，粉末喷涂铝型材在正常条件下使用寿命达30年。其表面涂层在5-10年内不褪色、不变色、不龟裂，膜厚均匀，其耐候性及耐腐蚀性均优于普通铝材。

### 静电喷涂和空气喷涂的对比

静电喷涂和空气喷涂的对比如下：

#### 1、涂料的利用率。

空气喷涂：空气喷涂的涂料利用率为30%~50%，对多孔或网状结构工件，涂料利用率还低于30%。

静电喷涂：涂料粒子受电场作用力被吸附于工件外表，明显削减了飞溅及回弹，涂料损耗大大削减，聚氨酯喷涂处理，利用率提高1倍~2倍。

## 2、涂装的作业环境。

空气喷涂：漆雾飞溅严重，作业环境很差。

静电喷涂：发生的漆雾飞溅很少，并且在喷漆室中进行，劳动条件大大改进。

## 3、涂装产品的质量。

静电喷涂可以获得均匀、平坦、润滑、丰满的涂层，提高涂层的防护和装饰作用。

## 4、劳动生产率。

静电喷涂适用于大批量生产，可多支喷枪一起喷涂，易于实现自动化流水作业，芜湖聚氨酯喷涂，生产功率比空气喷涂提高1倍~3倍。

## 5、尖锐端效应。

因为静电场的尖锐端效应，对抗凹部分发生屏蔽，形成涂层较薄，而尖锐端、锐边则涂层较厚。一般要用手艺补喷，以补偿缺点。

## 6、非导体工件、

静电喷涂对塑料、木材、橡胶、玻璃等非导体工件，聚氨酯喷涂工艺，必需要通过特殊处理使之导电后，才能进行工作。

## 7、高压火花放电风险。

静电喷涂是在高压下进行作业，当工件晃动或因操作不妥造成极间间隔过近时，会引起高压火花打火，有火灾风险。因而静电喷涂应特别注意安全，喷漆室设置救活设备极重要。

## 8、对涂料的电功能要求。

静电喷涂对涂料的电功能要求较高，并易受环境温湿度的影响，无把握时应先进行实验。

粉末涂料是粉末静电喷涂工艺里的重要部分，应对粉末涂料的技术要求加以重视。粉末涂料要达到静电喷涂工艺的要求，应注意几个影响到粉末的带电效率和吸附力，以及涂膜质量的参数。

### 1、粉末涂料的颗粒度：

选择适合静电喷涂的粉末涂料，其颗粒度尽量在 $10\mu\text{m}$ 到 $90\mu\text{m}$ 之间(即 $>170$ 目)。

### 2、粉末涂料的电阻率和介数：

尽可能的用高介电常数的粉末涂料，聚氨酯喷涂加工，它将使粉末吸附力大大提高。涂膜更均匀。但是介电常数高的粉末涂料，带电较困难，这就需要在静电喷粉枪的结构上加以改进，采用多电极的强制带电的结构。

### 3、粉末涂料的含水量：

注意粉末涂料贮存，喷涂时压缩空气净化程度，粉末喷涂现场的空气相对湿度。

#### 4、粉末涂料的稳定性：

在试制粉末涂料时，要注意其存放的稳定性，只有具有一定稳定性的粉末涂料，才能让用户使用。

聚氨酯喷涂处理-芜湖聚氨酯喷涂-芜湖迈博静电喷涂公司(查看)由芜湖迈博机械制造有限公司提供。芜湖迈博机械制造有限公司（[www.mbpent.com](http://www.mbpent.com)）是一家从事“静电喷涂,金属表面处理”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“迈博”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使迈博喷涂在工业制品中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！