

# 北京定制电源适配器厂家 大井电源生产定制

产品名称	北京定制电源适配器厂家 大井电源生产定制
公司名称	湖南大井电源技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖南省衡阳市衡山科学城红树林研发创新区B5栋
联系电话	18925202347

## 产品详情

开关电源输出纹波主要来源于五个方面：输入低频纹波、高频纹波、寄生参数引起的共模纹波噪声、功率器件开关过程中产生的超高频谐振噪声和闭环调节控制引起的纹波噪声。

低频纹波是与输出电路的滤波电容容量相关。电容的容量不可能无限制地增加，导致输出低频纹波的残留。交流纹波经DC/DC变换器衰减后，在开关电源输出端表现为低频噪声，其大小由DC/DC变换器的变比和控制系统的增益决定。电流型控制DC/DC变换器的纹波抑制比电压型稍有提高。但其输出端的低频交流纹波仍较大。若要实现开关电源的低纹波输出，则必须对低频电源纹波采取滤波措施。可采用前级预稳压和增大DC/DC变换器闭环增益来消除。

低频纹波抑制的方法：

一种、采用前馈控制方法，降低低频纹波分量。

二种、加大输出低频滤波的电感，电容参数，使低频纹波降低到所需的指标。

经常会有客户反应说，额定功率一样的电源适配器，市面上的价格为什么会差距这么大呢？有的甚至翻倍？曾几何时，1瓦1块钱的口号响遍了电源行业，而放眼今天，很多36W的电源适配器均在20元以下的价位，那么真的该改成1瓦5毛钱了么？换个角度看看同行业电源适配器产品，虽然价格也在一路走低，但是也接近1瓦1块钱的水平，电源适配器行业真的被价格战吞噬了么？那么产品存在较高的价格差又是怎么回事呢？就让我们一起来看看电源适配器价格差异究竟在哪里。

通常来说，一个电源适配器是由大量的电子元器件组成，而由于潜在的电气危险性，电源适配器又是一个不允许打开外壳的封闭性产品。这就导致了許多用户仅仅通过电源适配器铭牌上所标示的瓦数和最直观的价格去衡量。

一分钱一分货，这是很多人买产品的理念。通俗点来说，电源适配器内部电子元器件的用料大致分

为三种，低层次的为旧料或者假料；中间层次的是次料；高层次的则为好料。一般山寨厂会用旧料、假料来充数，杂牌厂商会用好一点的次料，定制电源适配器厂家，而只有一线品牌才会使用品质最好的真料、好料。所以同级别的两款36W电源适配器，均价30元的产品则要好于那些仅15元的便宜货。

所以说，用“一分钱一分货”的概念来形容电源适配器，则是最形象的了。虽说单个电子元器件的差价并不十分明显，不过对于使用几十个元器件的电源适配器来说，在用料好坏上的差价就比较明显了。这也就不难解释出为什么一些同级别的大厂电源适配器价格要高于山寨产品。

对于消费者来说，最为关心的还是最终的价格。不过对于目前同质化非常严重的国内电源市场来说，同瓦数的两款电源适配器差价可能会高达50%甚至更多。在我们挑选电源适配器时，不能只用“每瓦多少钱”的标准去衡量。还要综合考虑电源适配器的品牌、用料、做工、售后等多方面。这样才能够让我们在各种虚标、以次充好等现象较为普遍的市场上挑选出适合我们自己的电源适配器了。

电源适配器在我们身边随时都可见，也是我们生活中必备用品，那么大家是不是还不了解电源适配器生产工艺呢？下面大家就跟随大井电源适配器小编一起简单地来了解一下电源适配器生产工艺吧。

电源适配器生产工艺分析：

- 1、制品采用聚碳酸酯(PC)材料，收缩率为0.5%~0.8%;
- 2、手机外壳成型工艺——注塑成型 注塑又称注射成型。注塑是使用注塑机(或称注射机)将热塑性塑料熔体在高压注入到模具内经冷却、固化获得产品的方法。注塑也能用于热固性塑料及泡沫塑料的成型。注塑的优点是生产速度快、效率高，操作可自动化，能成型形状复杂的零件，特别适合大量生产。缺点是设备及模具成本高，注塑机清理较困难等。
- 3、制品表面光洁度要求较高，PC的流动性较差，所以工艺上通常采用高模温、高料温填充，故为提高成型效率采用点浇口，注塑时并分级注塑。

北京定制电源适配器厂家-大井电源生产定制(图)由湖南大井电源技术有限公司提供。湖南大井电源技术有限公司( [www.dajingdy.com/](http://www.dajingdy.com/) ) 是从事“专注于安规电源适配器研发定制生产”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王国瑜。