

襄阳安辰工贸 合金喷涂加工 松滋喷涂加工

产品名称	襄阳安辰工贸 合金喷涂加工 松滋喷涂加工
公司名称	襄阳安辰工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市佳海工业园A60栋
联系电话	18107108080

产品详情

如何避免喷漆加工起泡？

- 1.素材用超声波清洗，处理干净。再用酒精、异丙chun等擦拭剂仔细擦拭，确保前处理效果良好。
- 2.点主要为除尘和环境洁净度：除尘要确认静电风枪接电良好，然后枪嘴有污物的话用无尘布沾酒精擦拭干净;除尘气压为3-5kg比较好。气体枪角度调整好。
- 3.洁净度首先硬件设备须保证，无尘室、风淋要有比较好，初效滤网和高效滤网确认有无过期。喷房、隧道有落尘的保养干净，有必要的话涂上粘尘剂。尽量把尘埃的影响减到较小。
- 4.正负压调整好，喷涂时门保持关闭，减少人员出入。减少乱流。

汽车调漆工艺为保证效果，需要进行一定的规范。调漆人员必须正确地认真识别颜色，铝材喷涂加工，辨别出它真正的颜色。特别是要能辨别所处理的色漆，还要能辨别色漆中这种颜色范围内的重色调，包括暗度或亮度级，静电喷涂加工，色彩的明艳或饱和度。在汽车面漆的调色过程中，需要借助不同的喷涂方法对亮度、色度和色调进行调整，以达到较佳的颜色。而如今电脑调漆已是普遍趋势，显得更为精准。

粉末微粒堆积在工件表面过厚时，外层颗粒不能充分接地，相互之间排斥，合金喷涂加工，并且对继续喷向工件的粉粒产生推斥作用，松滋喷涂加工，影响上粉效率及表面质量。在工件表面，有可能出现表面不平整，甚至起泡现象。

高压静电过高。作用粉末的高压静电过高时，也会同样造成涂层表面桔皮。而摩擦枪喷涂时可避免这种现象。过多的粉末也可能造成涂膜与工件表层之间产生微小间隙，造成桔皮表面。流平和固化过程不完

善，固化炉内温度分布不均匀，工件升温不完全。