

线路板熔炼电炉多少钱 衡水线路板熔炼电炉 水木机电

产品名称	线路板熔炼电炉多少钱 衡水线路板熔炼电炉 水木机电
公司名称	泉州水木机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市丰泽区北峰街道招联工业区906号
联系电话	13859763009 13859763009

产品详情

感应电炉产生的背景

1890年瑞典人发明了第一台感应炉——开槽式有心炉；1916年美国人制造出闭槽式有心炉，用于有色金属冶炼；无心炉是1921年在美国出现，采用的是火花式中频电源；工频炉和工频电源产生于20世纪30年代。

最初感应电炉电源技术主要用于工件表面淬火与加热，主要用于机床、纺机、汽车、拖拉机等制造业。我国的应用起源于上世纪50年代，感应加热技术几乎全来自前苏联和捷克等国家。20世纪60年代，由于和苏联的关系破裂，我国走上了感应加热技术独立发展的道路。改革开放后，由浙大开发了第一台并联式晶闸管中频电源，并向全国推广。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

1、熔炉外壳用优质钢板制作，底架用槽钢支衬。采用优质耐火材料及保温材料制作（炉体表面温度均达到国家标准），最大限度地保证了炉体保温效果及其使用寿命，省电效果显而易见；

2、配备功能齐全的配电柜，具有炉丝超温断电、熔液超温保护功能。采用名优厂家生产的SCR模块控制（台湾泛达），输出功率可调，线路板熔炼电炉多少钱，运作平稳，安全可靠。采用PID系统控制温度，最大限度地保证了用户对熔液温度控制的要求。熔炉具有升温快、保温性能好、操作方便、节能环保等优点（无烟、无尘，比柴油炉节省了30%的成本）。

3、在额定功率范围内，用户可根据生产要求调节电炉功率。此外，线路板熔炼电炉厂家，可根据不同产品要求设定不同的熔液温度，保证压铸、浇铸产品质量要求。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备、电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

1.随时观察内外循环水系统上冷却水（温度、水压、流量）情况。

发现某支路水流量小、渗漏、堵塞，或温度过高则应降低功率运行，或停机处理；若发现炉体冷却系统停电或故障停泵，使炉体冷却水断停，则应立即停止熔化并：

a、借助备用电源启动水泵；

b、或启动应急柴油发电机供电启动应急循环冷却系统；

c、或打开自来水（或应急水箱）直接进入冷却（同时打开排水口），将经过炉体冷却后的水直接排放；

d、短时间处理不了，水循环一时难以恢复，则应将炉内铁水倒空，避免因铁水长时间降温而变成铁块，难以从炉内取出。

2.随时观察中频炉电源柜门上的各种指示仪表，及时调整中频功率的输入，以获最佳熔化效果，避免长时间低功率运行。

3.密切注意泄露电流指示表的电流指示值，线路板熔炼电炉生产厂家，以掌握炉衬厚度的变化，当指示针到达警界值时应停炉重筑。

4.正常运行时若突然出现保护指示，应先将功率旋钮调至最小值位置，并立即按“逆变停止”，查明原因，排除后再启动。

5.若出现紧急或异常情况，如不正常的响声、气味、冒烟、打火或输出电压急剧下降，输出电流急剧升高，且中频频率较正常运行时升高，漏电流（炉衬报警）值波动大，可能是炉衬变薄，衡水线路板熔炼电炉，渗漏铁液，感应圈闸门打弧短路，应立即按“逆变停止”钮停机，及时处理，以防止事故扩大。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

线路板熔炼电炉多少钱-衡水线路板熔炼电炉-

水木机电由泉州水木机电设备有限公司提供。泉州水木机电设备有限公司（www.qzsmjd.cn）是福建泉州,电热设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在水木机电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创水木机电更加美好的未来。