

双斜面深孔加工 阜沙镇深孔加工 齐兴模具

产品名称	双斜面深孔加工 阜沙镇深孔加工 齐兴模具
公司名称	东莞市齐兴模具制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇张坑村康乐路横沥中心小学对面A栋
联系电话	13553885781

产品详情

4.自动换刀装置(ATC)的选择,应在满足使用要求的前提下,尽量选用结构简单和可靠性高的装置,这样既可提高利用率,又可降低整机价格。刀柄的选择要慎重,双斜面深孔加工,它直接影响机床的开动率和设备投资大小。机床制造厂家有时根据自己的使用经验,给用户提供一个常用刀柄,这套刀柄对每个用户不一定都适用,因此,订货时一定要根据典型工件确定刀柄的品种和质量,做到经济。

5.选择驱动电机要认真计算分析,选定合适的规格。千万注意不要“大马拉小车”,这样不但会增加机床成本,而且使它的体积增大,结构布局不合理。

6.在选购数控机床时,除选择基本功能及基本件外,还应选用一些选择件、选择功能及附件。选择的基本原则是:配置,长远综合考虑。对一些价格不高,但对使用带来很多方便的,双斜顶杆孔深孔加工,应尽可能配置齐全,附件也应配置成套,保证机床到厂后能立即投入使用,切忌花几十万元购买来的一台机床,因缺少一个几十元或几百元的附件而长期不能使用。

7.加强调研工作,向了解数控设备的部门或使用数控设备有经验的单位寻求技术咨询,尽可能对国内外数控设备的市场情况有较为的了解,争取做到货比三家。还要注意避免购置即将淘汰或已经淘汰的产品,给企业带来沉重的包袱。在此值得一提的是:我国已能生产多种多样的数控机床,而且其中许多机床的技术性能已经比较完善,要尽量选用国内产品。

关于深孔加工切削液的基本知识

切削液(cutting fluid, coolant)是一种用在金属切、削、磨加工过程中,用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体,切削液由多种功能助剂经科学复合配伍而成,同时具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点。克服了传统皂基乳化液夏天易臭、冬天难稀释、防锈效果差的毛病,对车床漆也无不良影响,适用于黑色金属的切削及磨加工,属当前的磨削产品。东莞深孔加工使用的切削液各项指标均优于皂化油,它具有良好的冷却、清洗、防锈等特点,并且具备无毒、无味、对人体无侵蚀、对设备不腐蚀、对环境无污染等特点。

深孔钻切削液

顾名思义就是深孔钻为了提高深孔钻加工效果(增加切削润滑，斜顶孔深孔加工，降低切削区温度、促进铁屑的排泄)而使用的化学液体。

东莞深孔加工切削液分类

切削液按油品化学组成为非水溶性(油基)液和水溶性(水基)液两大类。

水基的切削液可分为乳化液、半合成切削液和合成切削液。

乳化液的成分：矿物油50 - 80%，脂肪酸0 - 30%，乳化剂15 - 25%，防锈剂0 - 5%，防腐剂<2%，消泡剂<1% 半合成：矿物油0 - 30%，皂沙镇深孔加工，脂肪酸5 - 30%，极压剂0 - 20%，表面活性剂0 - 5%，防锈剂0 - 10%

BTA单管钻系统

属于外冷内排屑方式，切削液通过授油器从钻杆外壁与工件已加工表面之间进入，到达刀具头部进行冷却润滑，并将切屑由钻杆内部推出。授油器除了具有导向功用之外，还提供了向切削区输油的通道。该系统使用广泛，但受钻杆内孔排屑空间的限制，主要用于直径 $\phi > 12\text{mm}$ 的深孔钻削加工。与喷吸钻相比，高的切削液压力使得单管钻系统更加可靠，当钻削难以断屑的材料(如低碳钢和不锈钢等)时尤为如此。相较喷吸钻来说，BTA单管钻系统是大批量、高负荷连续加工的选择。

喷吸钻系统

系内排屑深孔钻削加工。切削液由联结器上输油口进入，其中大部分的切削液向前进入内外钻杆之间的环形空间，到达刀具头部进行冷却润滑，并将切屑推入内钻杆内腔向后排出;另外小部分的切削液，利用了流体力学的喷射效应，由内钻杆上月牙状喷嘴高速喷入内钻杆后部，在内钻杆内腔形成一个低压区，对切削区排出的切削液和切屑产生向后的抽吸，在推吸双重作用下，促使切屑迅速向外排出。这种相对独立的系统较BTA系统而言所需的切削液压力更低，同时还降低了钻削系统的密封要求。由于有内管，喷吸钻加工小直径范围受到限制，一般不能小于 $\phi 18\text{mm}$ 。

双斜面深孔加工-阜沙镇深孔加工-齐兴模具(查看)由东莞市齐兴模具制品有限公司提供。东莞市齐兴模具制品有限公司(www.qixinmoju.com)是一家从事“深孔加工，五轴深孔钻加工，深孔钻加工，模具深孔加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“齐兴”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使齐兴模具在成型模中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！