

# 不锈钢平焊法兰型号齐全 四川不锈钢平焊法兰 平焊法兰价格

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 不锈钢平焊法兰型号齐全 四川不锈钢平焊法兰 平焊法兰价格 |
| 公司名称 | 沧州冀业管道设备制造有限公司               |
| 价格   | 面议                           |
| 规格参数 |                              |
| 公司地址 | 盐山县盐塔路中段（注册地址）               |
| 联系电话 | 15175703131                  |

## 产品详情

平焊法兰有哪些应用?

平焊法兰结构简单，加工方便。它的受力特性介于整体法兰和活套法兰间。平焊法兰多用在容器上分甲型平焊法兰于乙型平焊法兰。

下面给大家分享平焊法兰的应用如下：

1.甲型平焊法兰直接与容器焊接，不锈钢平焊法兰型号齐全，其解焊缝尺寸较小或不开坡口焊接，不能保证法兰与容器同时受力，强度计算参照活套法兰;

2.乙型平焊法兰一般附有一段较厚的短筒体，法兰与短筒体的焊接质量可靠，能保证法兰与容器同时受力，强度计算可按整体法兰考虑。乙型平焊法兰广泛用于中、低压容器和管道的连接。

分析对焊法兰与平焊法兰的区别

1.对焊法兰的焊接装置需求法兰双面焊。一般的对焊法兰多为带颈法兰也叫奶嘴法兰。对焊法兰用于中、高压管道的衔接，不锈钢平焊法兰定制加工，对焊的法兰一般是至少PN2.5MPa，选用对焊是为了削减应力会集.另外，对焊法兰的焊接装置需求法兰双面焊，所以对焊法兰的装置费，人工费和辅材费要高点，因为多一道工序。

2.相对于对焊法兰来说，平焊法兰结构简略，用材省，但刚性及密封性不如带颈对焊法兰。平焊法兰广泛应用于中低压容器和管道的衔接。平焊法兰适用于公称压力不超越2.5MPa的碳素钢管道衔接.平焊法兰的密封面可以制成润滑式，凹凸式和榫槽式三种.润滑式平焊法兰的应用量很大.多用于介质条件比较平缓的情况下，四川不锈钢平焊法兰，如低压非净化压缩空气、低压循环水，它的长处是价格比较便宜。

## 不锈钢法兰盘工艺分析

不锈钢法兰盘，需要在车床上加工外圆、平面、圆柱孔和内螺纹。根据图纸判断孔 $90+0.035$ 毫米和螺孔 $M80 \times 2$ 的同轴度以及300毫米的端面对轴线的垂直度要求都比较高。另外，不锈钢法兰盘一端90毫米孔的孔壁较薄，在加工中容易发生装夹变形。这是两个关键问题，要通过合理的安装加工顺序和采用合适的装夹方法予以解决。为此，我们采用以下的工艺方案，来保证不锈钢法兰盘符合所要求的加工精度。

## 不锈钢法兰盘工件的工艺方案

加工内容：

a. 夹住120毫米毛坯外圆，车削300毫米外圆、35毫米两侧平面、 $100+0.035 \times 5$ 毫米阶台孔，倒角。

### 注意事项

1. 注意夹爪和不锈钢法兰盘接触情况。如接触不好，要注意垫平；
2.  $100+0.035$ 毫米阶台孔选作下道工序的基准面，要注意保证尺寸精度；
3. 粗、精车分两次进行。

b. 以阶台孔 $100+0.$

$035$ 毫米为基准，不锈钢平焊法兰价目表，利用环形心轴定位，300毫米大平面与花盘平面压平，车削 $90+0.035$ 毫米内孔、 $M80 \times 2$ 内螺纹及120毫米平面、 $94 \times 3$ 毫米槽，倒角。

c. 划线，钻四个均布的内六角螺栓孔。

不锈钢平焊法兰型号齐全-四川不锈钢平焊法兰-平焊法兰价格由沧州冀业管道设备制造有限公司提供。沧州冀业管道设备制造有限公司（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）位于盐山县盐塔路中段。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前冀业管道在钢管中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。冀业管道取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。冀业管道全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。