

声爱科技塑胶注塑 东莞塑胶五金模具加工

产品名称	声爱科技塑胶注塑 东莞塑胶五金模具加工
公司名称	声爱科技（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明区马田街道合水口社区第五工业区第7A栋101（一至四层）
联系电话	18098956064

产品详情

在拉伸凹模和被拉伸板料之间必须涂上合适的润滑剂，尽量不要让模具与板料直接接触，消除粘附咬合的条件。表面保持光洁无杂质、氧化皮、锈蚀，避免模具受力不均过早磨损。如果模具使用后若表面粗糙度变差，就需要我们及时修磨抛光。

冷挤压模具工作时同样要合理润滑，挤压黑色金属时应采用磷化处理加润滑。冷挤压过程中，模具温升很快，应定时冷却。冬季低温时，模具使用前预热，以防凸模冷脆折断。建立完整的维护保养制度，专人及时对压力机和模具进行调整、修复。

关于配件模具的维护方法就和大家讲解到这，另外要提醒模具在储存和运输过程中，要采取防锈措施，上下模座之间要有限位块保护。

注塑件模具设计应掌握的几个基本点

每个注塑产品在开始设计时首先要确定其开模方向和分型线，以保证尽可能减少抽芯滑块机构和消除分型线对外观的影响。

- 1、开模方向确定后，产品的加强筋、卡扣、凸起等结构尽可能设计成与开模方向一致，以避免抽芯减少拼缝线，延长模具寿命；
- 2、开模方向确定后，可选择适当的分型线，避免开模方向存在倒扣，塑胶五金模具加工，以改善外观及性能。

实际上注塑模具加工并不是那么复杂，我们只要是说明了自己的需要之后，就可以直接让厂家来为我们提供设计加工。可以先看一下样图，如果样图没有任何的问题之后就可以进行后续的加工生产。只要是保证了加工符合需要，批量加工也自然不会出现什么问题。其实正规的厂家都是可以提供加工设计服务，这样也是可以保证一个很好的效果。

- 1、稳定性：使产品产生一致性与标准化的正确套色
- 2、耐久性：透过特殊处理的薄膜保护，可提供产品更优良的表面耐磨与耐化学特性
- 3、3D复杂形状设计：应用薄膜优良的伸展性，可顺利达成所需的产品复杂性外开设计需求
- 4、多样化风格：可依客户需求创造金属电镀或天然材质特殊式样
- 5、制程简化：经由一次注塑成型的工法，将成型与装饰同时达成，可有效降低成本与工时，可提供稳定的生产
- 6、降低成本与工时要：可以去除一次作业程序的人力与工时，降低系统成本与库存成本

IMD的注塑技能即是把丝印好并经热压成型的PET薄膜放入注塑模具内，经过ABS料的注塑进程让PET薄膜能与ABS质料在注塑成型模具的型腔内施加压力注塑成型，经保压、冷却构成杰出的ABS外壳形状，同时丝印好后的PET薄膜在模具内，平整地掩盖在ABS构件外壳外表，使之合为一体，实现真实意义上的IMD模内注塑技能产品。

声爱科技塑胶注塑-东莞塑胶五金模具加工由声爱科技（深圳）有限公司提供。声爱科技（深圳）有限公司（www.shengaikj.com）是从事“五金冲压,塑胶注塑,五金加工,塑胶注塑加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：贺正辉。