

# 燃气淬火炉 淬火炉 苏热

产品名称	燃气淬火炉 淬火炉 苏热
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

## 产品详情

淬火炉的工作一共分为三个阶段，接下来我们就为大家简单介绍一下这三个阶段。第一阶段为膜状沸腾阶段。当炽热制品与冷水刚接触时，在其表面立即形成一层不均匀的过热蒸汽薄膜，热处理炉，它很牢固，导热性不好，使制品的冷却速度降低。第二阶段为气泡沸腾阶段。当蒸汽薄膜破坏时，燃气等温淬火炉，靠近金属表面的液体产生剧烈的沸腾，发生强烈的热交换。第三阶段为热量对流阶段，冷却水的循环，或制品左右摆动、或上下移动，增加制品表面与水产生对流的热交换，以提高冷却速度。

### 感应淬火

感应加热是利用电磁感应在工件中产生涡流来加热工件。

钢的整体热处理有四个基本过程：退火，正火，淬火和回火。

### 退火

根据工件的材料和尺寸，燃气淬火炉，使用不同的保温时间，将工件加热到合适的温度，然后缓慢冷却（最慢的冷却速度），以达到金属内部组织的平衡状态，从而获得良好的工艺性能和性能。或准备进一步淬火。

### 淬火炉结构

加热元件采用高电阻合金的电阻带，通过专用的挂钩布置在内胆的两侧，与内胆绝缘。

通风机由鼓风机和导风板组成，鼓风电动机与加热元件有电气连锁，只有当鼓风机接通后加热元件才能通电，这样可保证加热元件能在通风循环的情况下工作。

装料筐和进出料车由型钢焊接而成，并进行水平调整，上下吊动。本电炉配备料筐及料车以确保用户能

及时工作。进料时，料筐装在小车上，拉出及推进，进入炉体下部时，炉门开启而转扬机工作，钩住链条，把装料筐吊入炉内，淬火炉，关闭炉门进行加热。出料时，开启炉门，转扬机动作，把装料筐放入水池进行淬火处理，然后把料筐提出水面放在小车的平面上，链条脱钩，转扬机提升，把小车拉出，进行时效处理。

燃气淬火炉-淬火炉-苏热(查看)由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。燃气淬火炉-淬火炉-苏热(查看)是苏州工业园区热处理设备厂有限公司(www.chnsr.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郭峰。