

江苏风管 螺旋风管 安徽迪冠

产品名称	江苏风管 螺旋风管 安徽迪冠
公司名称	安徽迪冠通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市长江东路三十埠大桥迪冠通风加工厂
联系电话	18326024708

产品详情

上法兰，风管与法兰铆接前先进行技术质量复核，合格后将法兰套在风管上，风管折方线与法兰平面应垂直，然后使用液压铆钉钳或手动夹眼钳用 $\phi 5 \times 10$ 铆钉（铆钉根据不同风管按规程选用，详见下表）将风管铆固，并将四周翻边；翻边应平整，不应小于6mm，四角应铲平，不应出现豁口，以免漏风。

法兰制作应该核对几何尺寸，风管加工厂家，找好平整度，法兰平整度的允许偏差为2mm，对于相同尺寸的法兰，江苏风管，统一制作，统一钻孔，保证法兰具有互换性。

钢板风管板材厚度：mm注：螺旋风管的钢板厚度可以适当减小10%~15%；排烟系统风管钢板厚度可按高压系统；特殊除尘系统风管钢板厚度应符合设计要求；不适用于地下人防与防火隔墙的预埋管。

金属风管连接的规定：风管板材拼接的咬口缝应错开，不得有十字形拼接缝；风管采用法兰连接时，如所用法兰材料规格、螺栓规格高于规范规定，将在一定程度上造成材料的浪费；如低于规范要求，则连接的严密性和强度都难以得到保证。所用材料规格应符合相关规定。

法兰加工，角钢法兰连接方式：方法兰由四根角钢组焊而成，划线下料时应注意使焊成后的法兰内径不能小于风管的外径，用砂轮切割机按线切断；下料调直后放在冲床上冲击铆钉孔及螺栓孔、孔距，高压系统不应大于100 mm。中、低压系统不应大于150 mm 冲孔后的角钢放在焊接平台上进行焊接，螺旋风管，焊接时按各规格模具卡紧压平。风管法兰的焊缝应融合良好、饱满，无假焊和孔洞，螺旋风管厂家，法兰平面度的允许偏差为2mm，同一批量加工的相同规格法兰的螺孔排列应一致，并具有互换性。

江苏风管-螺旋风管-安徽迪冠(推荐商家)由安徽迪冠通风设备有限公司提供。安徽迪冠通风设备有限公司（www.ahdgrfg.com）是一家从事“风管加工安装”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“迪冠”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户

至上”的原则，使安徽迪冠在风机、排风设备中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！