

原来用专用不锈钢攻牙油，再加上这3个窍门，让你省心、省力、更省钱

产品名称	原来用专用不锈钢攻牙油，再加上这3个窍门，让你省心、省力、更省钱
公司名称	丽水市孚克斯润滑油店
价格	550.00/桶
规格参数	茵特尔:0
公司地址	浙江省丽水市莲都区
联系电话	15017821483

产品详情

原来用专用不锈钢攻牙油，再加上这3个窍门，让你省心、省力、更省钱

不锈钢攻牙不用不锈钢攻牙油，您还在用菜籽油或者花生油！茵特尔还建议您尽可能选用专业的不锈钢攻牙油。而不是随便五金店里买一瓶攻牙油，更不要用菜籽油或者废机油当攻牙油。因为专业的不锈钢攻牙油是会加很多款对应的添加剂进去的，而不仅仅是基础油，这样才能对丝锥起到真正的保护作用，可提高螺纹的光洁度。茵特尔不锈钢攻牙油合作的很多攻牙客户，之前都是用菜籽油或废机油来攻牙，遇到各种各样的问题，虽然油表面上省了点钱，可是一连串问题的出现让客户付出更多的成本，得不偿失。

在不锈钢，合金钢等材料上面攻牙比在普通钢材上要困难很多。不管是茵特尔不锈钢攻牙油经常遇到的SUS316还是SUS304。经常出现由于扭矩过大，丝攻被“咬死”在螺纹中，崩齿或者断裂，螺纹表面不光滑，出现沟纹，尺寸超差以及丝攻磨损严重等问题。

因此，攻不锈钢螺纹时，除了选择合适的专业攻牙油，还应采取相应的3个诀窍措施，这样才能让不锈钢攻牙省心、省力、更省钱！

1.不锈钢攻牙时，“胀牙”现象比较严重，丝锥容易咬死在孔中，所以茵特尔不锈钢攻牙油建议您螺纹底孔应该适当加大。一般情况下，螺距为1mm以下的螺纹底孔直径等于公称直径减去螺距。而螺距 > 1mm时，螺纹底孔直径等于公称直径减去1.1倍螺距。

2.选择合适的丝锥和合理的切削用量。这是关系到攻牙质量的关键。丝锥材料应该选择质量好一些的，如果用进口丝锥则更好。如果您用的是直槽丝锥，可以将丝锥前端改磨成螺旋形。

3.建议多采用无槽丝锥来做不锈钢的攻牙。

不锈钢在攻牙环节，不用专用不锈钢攻牙油而是找其它油代替不锈钢攻牙油，不仅易断丝锥，攻的螺纹很多都不合格，返工现象特别频繁。在紧张的赶工过程中，这样的现象很容易引起员工情绪波动，导致

员工生产积极性下降；而且丝锥断了，只能停工，在更换的时间段里又是一笔费用的支出。茵特尔不锈钢攻牙油超强润滑效果大大提高丝锥使用寿命，提高攻牙效率，降低更换丝锥成本。