

## 抗硫管件优质供应商 鹤壁抗硫管件 源科管道厂家直销

产品名称	抗硫管件优质供应商 鹤壁抗硫管件 源科管道厂家直销
公司名称	河北源科管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省盐山县工业区
联系电话	18931700594 18931700594

### 产品详情

根据NACE TM0177(金属在硫化化氢环境中抗硫化物应力开裂和应力腐蚀开裂的试验室试验)及NACE MR0175(油田设备抗硫化物应力腐蚀断裂和应力腐蚀裂纹的金属材料的国际标准，NACE MR0175标准管件，经HIC(氢致开裂)/SWC(阶梯开裂)试验和SSC(硫化物应力开裂)试验，抗硫抗氢管件结果经鉴定合格。并在国际上高含硫、高含氯离子的项目中验证，我公司生产的高抗硫抗氢管件适用于（硫化化氢含量 300克/每立方米、氯离子含量 260克/每公升和二氧化碳含量 300克/每立方米）的酸性湿天然气和油介质环境，并在该环境中已安全运行15年以上。

抗硫管件应用范围：广泛应用于石油、化工、电站、锅炉等行业，用于制作反应器、换热器、分离器、球罐、油气罐、液化气罐、核能反应堆压力壳、锅炉汽包、液化石油瓶、水电站高压水管、水轮蜗壳等设备及构件。抗硫管件必须由于所制造的容器都要承受不同的压力与强度，一般常压为31.4MPa或更高，工作温度常于-20 -450 之间，鹤壁抗硫管件，也有低于-20 ，根据容器的工作条件与加工工艺要求用钢板必须具有良好的冷弯和焊接性能，有良好的塑性和韧性，有高温短时强度或长期强度性能，抗硫管件优质供应商，为了使容器能承受更高的压力，减轻结构自身重量，抗硫管件材质除用优质碳素钢材之外，目前大多采用低合金结构钢作材质。

抗H<sub>2</sub>S耐腐蚀管件的要求：

(1)应符合NACEMR0175和NACEMR0103的规定；

(2)必须是静钢；

(3)屈服强度小于345MPa；

(4)碳当量 $CE < 0.42\%$ ， $CE=C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15$ ，且 $Ni < 1\%$ ；

(5) $S \leq 0.010\%$ (Wt)， $P \leq 0.015\%$ (Wt)

(6)应进行正火热处理，可控轧（终轧温度  $880$  ）代替正火；焊管焊后应进行退火消除应力

(7)母材焊缝及其热影响区的硬度不超过200HB，且焊缝及其热影响区的硬度不超过母材的120%；

(8)母材和焊缝表面不得有深度大于0.5mm的尖锐缺陷存在。

抗硫管件优质供应商-鹤壁抗硫管件-源科管道厂家直销由河北源科管道制造有限公司提供。抗硫管件优质供应商-鹤壁抗硫管件-源科管道厂家直销是河北源科管道制造有限公司（[www.ykpipe.com](http://www.ykpipe.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：高经理。同时本公司（[www.hbykgdfl.com](http://www.hbykgdfl.com)）还是从事抗硫管件，抗硫弯头，河北源科抗硫三通的厂家，欢迎来电咨询。