

铝合金拉手规格 拉手规格 宏领五金有限公司

产品名称	铝合金拉手规格 拉手规格 宏领五金有限公司
公司名称	东莞市宏领五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇金桔村横镇东路88号
联系电话	13392319388

产品详情

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，活动拉手规格，共创美好未来。

螺栓分类

按连接的受力方式分：分普通的和有铰制孔用的。按头部形状分：有六角头的，圆头的，方形头的，沉头的等等。其中六角头是最常用的。一般沉头用在要求连接的地方。

骑马螺栓英文名称为U-bolt，是非标准件，形状为U形所以也称为U型螺栓，两头有螺纹可与螺帽结合，主要用于固定管状物如水管或片状物如汽车的板簧，由于其固定物件的方式像人骑在马上一样，故称为骑马螺栓。按螺纹长度分为全螺纹和非全螺纹两类。

按螺纹的牙型分为粗牙和细牙两类，粗牙型在螺栓的标志中不显示。螺栓按照性能等级分为3.6、4.8、5.6、5.8、8.8、9.8、10.9、12.9八个等级，其中8.8级以上(含8.8级)螺栓材质为低碳合金钢或中碳钢并经热处理(淬火+回火)，通称高强度螺栓，8.8级以下(不含8.8级)通称普通螺栓。

普通螺栓按照制作精度可分为A、B、C三个等级，A、B级为精制螺栓，C级为粗制螺栓。对于钢结构用连接螺栓，除特别注明外，一般为普通粗制C级螺栓。不同的级次加工的方法存在差异，通常对应加工方式如下： A、B级螺栓的栓杆由车床加工而成，表面光滑，铝合金拉手规格，尺寸精确，其材料性能等级为8.8级，制作安装复杂，价格较高，很少采用； C级螺栓用未加工的圆钢制成，纱窗拉手规格，尺寸不够精确，其材料性能等级为4.6级或4.8级。抗剪连接时变形大，但安装方便，生产成本低，多用于抗拉连接或安装时的临时固定。

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加

工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。

法兰螺母强度三大测试

- 1、转力测试：一个产品的扭转力是展示它抵抗被扭转成两半的能力。各种标准都有规定自攻螺钉扭转力的最低要求。本测试是把法兰螺母夹在扭转力测试具上一个有攻牙中间分割的夹头内，然后用扭力扳手施力，直到镙钉扭断。如果扭力没有超过规定的最低要求，测本产品不合格。不合格显示镙钉太软或镙纹的要径太小。
- 2、锁动测试：本测试是把镙钉锁到一个测试板，此板有规定的硬度/厚度和孔径。如果法兰螺母锁过测试板，但镙纹变形，则本产品不合格。不合格显示镙钉表面硬化处理太浅或太软。
- 3、锁动扭力测试：本测试只有螺杆滚制的镙钉才需要。当执行锁动测试时，观测到测试板的最小锁动扭力。如果扭力超过规定的标准数值(标准数值乃依据镙钉的大小/表面处理而定)，则本产品不合格。不合格显示镙钉的表面没有足够的润滑性，或镙纹成型不当而需更大的扭力。

在机械设计、制作中防止螺母(或螺栓)自动回松的方法有:

- 1、加垫弹簧垫圈;(简单易做)
- 2、用六角开槽螺母+开口销;(同比增加了加工工序)
- 3、加垫止动垫圈;(同比增加了加工工序)
- 4、六角螺栓的六角头开孔插入钢线。(同比增加了加工工序)

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，共创美好未来。

内六角螺丝防腐蚀的方法

不锈钢螺丝是由金属制造，而金属防蚀的办法主要有四方面，即材料自身性质、使用的环境、资料与环境之界面及改进金属构造之设计，若采用完整抗腐蚀的合金来制造不锈钢螺丝，除非有特别需求，否则在经济的观念而言是不实际，或将螺丝的外表与会产生腐蚀的环境要素完整隔离，在实务上也不见得行得通，可能十分艰难。改进金属构造设计可在某种状况下来改善特殊境况之影响，拉手规格，但多数不锈钢螺丝之设计无法充份修正，且其维护作用亦非永世性者，因而此法不能基本处理问题，只要在界面上之防蚀，亦即外表防蚀处理是目前应用最广泛的办法。

不锈钢螺丝外表防蚀处置是指运用各种办法在金属外表施加维护层，其作用是将金属与腐蚀性的环境隔离，以抑止腐蚀过程的产生，或减少腐蚀性介质与金属外表接触，而到达避免或减轻腐蚀的目的。

铝合金拉手规格-拉手规格-宏领五金有限公司由东莞市宏领五金有限公司提供。铝合金拉手规格-拉手规格-宏领五金有限公司是东莞市宏领五金有限公司 (hongling1688.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈小姐。