

台铭数控 深孔钻厂家 太仓深孔钻

产品名称	台铭数控 深孔钻厂家 太仓深孔钻
公司名称	东莞市台铭数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇村头工业区第8栋
联系电话	18938275585 18938275585

产品详情

随着近年来工业的迅速兴起，枪钻机床逐渐代替普通机床，相信大家也不在对它陌生了。其实，数控深孔钻，枪钻机床是由床体、主轴箱、集屑器、授油器、钻杆箱、工件支架、钻杆支架、进给系统、高压冷却系统、数控电气系统、液压系统组成。下面为大家介绍枪钻机床系统的独特性质：

- 1、机床采用卧式T字形布局，结构紧凑合理，占地面积小。
- 2、工作台底座与机床床身为灰铁铸造，分体安装，连接方便可靠。
- 3、进给运动部件为滚动导轨，滚珠丝杠，数控程序控制，运动平稳。
- 4、钻杆主轴电机矢量变频调速，无级变速，可加工孔径范围广。
- 5、油温自动冷却，自动排屑滤屑。
- 6、机床局部防护，操作安全，外观整洁美观。
- 7、导向套气动顶紧工件，立式深孔钻，自动化程度高。
- 8、所有加工动作均为数控控制，一键完成。

滑装置。

随着工业的迅速发展，孔的加工增加了，孔加工约占机构加工量的三份之一，小型深孔钻现如今是一种重要的加工方式。

在这一范畴内，太仓深孔钻，由于孔的形状规格，精度与用途不同，加工方法各异使孔加工用的刀具种类繁多，其中钻头消耗量大，约占孔加工的40%。但钻头在加工孔深（L）与孔径（D）之比超过5时，由于存在排屑、润滑、工具振动等问题，使孔加工的工艺达不到要求，再深一点，几乎无法进行加工。

小型深孔钻在机械加工领域中占有非常重要的地位，约占孔加工量的40%以上。随着科学技术的进步，新型高强度、高硬度和高价值难加工深孔零件的不断出现，加工工件在加工深度、加工精度以及加工效率上要求的不断提高，深孔钻厂家，使得深孔加工成为机械加工的关键工序和加工难点。

随着我国机械制造业的迅速发展，小型深孔钻使得原本局限于军事工业、航空航天等特定领域的深孔加工技术及装备在我国各行业也得到了广泛的应用。

深孔钻的光滑、冷却与加工

深孔钻的冷却和通常麻花钻的冷却方法相同。该深孔钻与孔壁之间空地比较大，且缎带形切屑是沿着槽面上升的，在这个槽面的相对反面处有很大的空地，光滑冷却液能够由此进入到相当的深度，因而该深孔钻钻尖的光滑和冷却非常好，可确保效率深孔加工。钻孔过程中发生自激振动，会影响到钻孔质量，如孔的直径扩涨量，孔的椭圆度和外表粗糙度，孔的直径性，影响钻头的耐用度等。该深孔钻芯为通常麻花钻芯厚的2-3倍，横截面积比多10-20%，然后提高钻头的刚性。所以，深孔钻能够加工出比通常麻花钻度更多，直线性非常好，孔变形更小和光洁度更高的孔。

深孔钻所加工的孔的质量

- 1、孔的直线性相当好，打完后，钻头能够很顺利经过。
- 2、孔的扩涨量：通常在扩展0.1mm摆布。
- 3、倾斜度为：1.5/1000以下。
- 4、外表粗糙度根据被加工资料而言比通常麻花钻高一级

台铭数控(图)-深孔钻厂家-太仓深孔钻由东莞市台铭数控机械有限公司提供。“数控机械,数控深孔钻,深孔机配件”就选东莞市台铭数控机械有限公司（www.dgtaiming.com），公司位于：东莞市横沥镇村头工业区第8栋，多年来，台铭数控坚持为客户提供好的服务，联系人：郭先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。台铭数控期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.dgtemy.com.cn）还是从事江苏深孔钻，苏州立式深孔钻，立式深孔钻的厂家，欢迎来电咨询。